

# PPS 日本东丽 A310MB7阻燃 耐高温 高强度

产品名称	PPS 日本东丽 A310MB7阻燃 耐高温 高强度
公司名称	东莞特诚塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:日本东丽 型号:A310MB7 特性:耐高温 高强度
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑金国际中心市场
联系电话	19902458557 19902458557

## 产品详情

PPS日本东丽 A310MB7

PPS加工方法

注塑:可采用通用注塑机, 玻璃纤维增强PS的熔融指数以50为宜, 注塑的工艺条件为:料筒温度, 纯PS为280N30C;406GFPPS为300-350 ;喷温度, 纯PS为305 , 40%GFPS为330 ;模具温度120180 ;注华压力, 50-130 MPA。

挤出:采用排气式挤出机, 工艺为:加料段温度小于200 ;料筒温度300-340 , 连接体温度320-340 , 口模温度300-320 C:

模压成型:适合大型制品, 采用两次压缩, 先冷却, 后热压。热压的预热温度纯PPS为360C左右15min,GFP PS为3809左右20min;模压压力为10~30Mpa, 冷却到1509脱模喷涂成型:采用悬浮喷涂法和悬浮喷涂与干粉热喷混合法, 都是将PPS喷涂到金属表面, 再经过塑化、淬火处理而得到涂层;PPS的涂层处理温度在300 C以上, 保温30min

本公司长期经营以下PPS塑胶原料型号:

1.美国飞利浦: A100:A20:BR-06C;BR-54A:BR6IC; BR-62A2: CR01; CR02: BR-42B:BR-111:BR-4+20NA: BR-4-230:BR111;R402XT;R7-03:R-7-02注塑增强级

2.日本东丽:A504;A504X90;A504X95;A503玻璃纤维增强级;A604;A604X95;A604X97;A310MX04

3.日本出光:C-140HC;C-140SF;K-532P1;C-200SC;C-220SC

4.日本宝理:0220A49;1130A64;1140A64;1150A64;1140A6玻璃纤维增强级

5.日本油墨:5002C;5004A:7006A:7007A:A100:R3:R4:R7;R9:R10:X7150

6.日本住友:CK200;E232C;E232C;EK400:LK151:LK255:LK252:LK256:MK104

7.日本三菱:704G-40;704G-40HF;710F1;710F2;724G-40;770F1;770F2;770G30

8.日本宇部:FR-6C:FR-8FC:FR-8FG;GM-10BGF(BK):GM-121FBGF(BK)

9.日本电气化:P-130;P-131;P-133;P-134S;P-140;P-213;P-230S;P543

10.德国拜耳:KU19511:KU19521

11.美国通用:CTX530;CTX540;G123;G401;G401RA;G301RA;W331

12.美国国际:IPC170:IPC171E;IPC173:IPC176;IPC1836:IPC5007;IPC5100:IPC5306

长期稳定销售EVS网托，德国赛产PA12尼龙原料具有聚配胶和聚烯怪要结合的性能，结晶性低，含有较大的增初剂，是尼龙品种中比重zn小，尺寸稳定性，柔初性良好的一种，长期使用温度为80度，可耐碱，去污击，油和脂