

铣床加工微量润滑系统 诚招代理

产品名称	铣床加工微量润滑系统 诚招代理
公司名称	上海金兆节能科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:金爽 型号:KS2100
公司地址	中国 上海市闸北区江场西路299弄4-103
联系电话	86 021 52910886 13681715514

产品详情

诚招代理 诚信好项目 投资有保障 <http://i.youku.com/u/undeyotkwntg4/videos?qq-pf-to=pcqq.c2c>

潘玲 13681715514

一、应用范围：

ks-2100微量润滑系统是一种具有结构紧凑、操作简便，微量控制的金属加工润滑冷却系统。使用该产品可使加工表面提高质量而且节省大量资源，保护了工作环境。它已广泛用于金属加工行业：金属锯切、车削、铣削、钻孔、攻丝、冲压、折边、卷板、滚齿、插齿、冲裁、冷弯等、开式齿轮润滑、轴承润滑；在全国实际推广中已经起到很好的节能效果。可为企业带来可观利润和良好的工作环境。

二、工作原理：

压缩空气通过过滤减压阀（选购件）后，由二位二通电磁阀来控制气源的开启(选购件)，可实现与设备加工的同步进行。气动频率发生器用来控制气动精密微量油泵的工作，通入压缩空气后，气液增压活塞将油液压力增高排出，经混合喷嘴后由压缩空气带动喷至各润滑点。当频率发生器断开气源后，油泵柱

塞依靠弹簧复位并完成吸油，等待下一工作循环。