

山东大晋生产 预应力钢绞线穿束机

产品名称	山东大晋生产 预应力钢绞线穿束机
公司名称	山东大晋重工机械有限公司
价格	9000.00/台
规格参数	品牌:山东大晋 型号:DCS-4.0 钢绞线直径:14-16
公司地址	山东省济宁市任城开发区106号
联系电话	0537-2200706 15562379930

产品详情

一、工作原理及参数

预应力钢绞线穿束机工作原理：

减速机带动双主动轮转动，钢绞线从一端进线口插入，主动轮与双从动轮压住钢绞线向前移动沿导管穿入预留孔道，直到从孔道另一端穿出达到张拉用尺寸。

预应力钢绞线穿束机技术参数：

- 1、钢绞线直径：一般 ϕ 14- ϕ 16（可根据用户需要配置）
- 2、输送距离：40--200m
- 3、电机功率及输入转速：4kw—7.5kw（可根据用户需要配置）

二、使用方法

- 1、检查电源是否正常，电源380v，电动机转方向在平地调试好正常工作（熟练方可使用）。
- 2、安装穿束机首先搭好钢管架子，用扣件固定穿束机、机身进口平行管道入口，再留好张拉和切割用尺。
- 3、安装好穿束机，钢绞线进线一定要在管道加一条钢管套进，钢绞线在从套管进入波纹管，以免钢绞

线遇阻力弹出危险。

4、钢绞线进入时应缓慢渐进，波纹管头几条穿线速度不宜太快，以免钢绞线在波纹管不直影响最后的穿时难度。

5、机架安装好时先启动变频器。

6、计算机显示板显示000时才可操作。

7、设备启动时一般只用：

变频启动	变频	向前
变频停止		停止
调速		后退

8、钢绞线刚进入时，应缓慢渐进，避免伤人。钢绞线头用胶头套住，以免钢绞线头分开，影响波纹管破裂。

9、钢绞线遇到一定的阻力方可使用全速功能键，其他时候一概不用。

10、正机身保修一年，电机保修一年，变频器保修一年（除易损品及人为不保）。

三、产品的维护及保养

1、定期检查钢绞线穿线机机内润滑油及压轮的磨损程度，压轮调整达不到使用程度时，应及时更换

2、每次使用完毕后，钢绞线穿索机应放在干燥无雨雪的环境中。

四、备注

注：计算机显示板如不出现000时请按下
键回位、显示000时已回归正常。计算机显示板其他部位禁止乱动，以免变频器失效。