

浙江绍兴西门子工控机维修故障五大原因(检测维修)

产品名称	浙江绍兴西门子工控机维修故障五大原因(检测维修)
公司名称	上海施承电气自动化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇经商路99弄3221-3222
联系电话	18930871595 17821060331

产品详情

浙江绍兴西门子工控机维修故障产生的五大原因（检测及维修）

西门子工控机是工业和类工业场合中bukehuoque的控制类设备，在行业中拥有很高的市场应用率。虽然西门子工控机以稳定性、可靠性著称，但在长期不间断的工作中不免会出现故障，如何在出现故障后及时排查，并将故障影响降到最低是每个维护人员都需要掌握的技巧。根据西门子工控机故障产生的原因可以将故障分为五大类：一、因为使用环境造成的故障如电源不稳定、电磁干扰、工作环境温度过高或者过低、甚至出现雷击等因素，出现这类故障要么改善工作环境，要么提高产品防御和工作等级。二、正常老化造成的故障随着电子技术、机械技术以及电气等技术的升级，特别是现在很多工控机（如嵌入式工控机、工业平板电脑）都采用无线缆的设计方式，将所有功能和接口都直接板载在主板上，导致因为正常老化造成的故障越来越少。三、人为因素造成的故障主要指在使用现场因不熟悉工控机产品特性，而使用错误方式造成的故障，如工业平板电脑普遍采用电阻触摸屏，但因为习惯了电容屏的用户因为不了解电阻屏的触摸方式，造成触摸屏损坏。四、电气连接类故障因为工控机的使命就是适应各种复杂的工作环境，所以使用现场难免有很大的灰尘、抖动等情况，如长时间抖动会造成元器件之间插件松动，造成接触类故障。此类故障很不好判断，经常容易出现在用户现场发现故障，但一旦送回厂家检测又是正常运作。这类现象也随着无线缆等设计出现了很大的改观。五、软件造成的故障包括客户的应用软件设置不当、操作系统故障或者损坏、病毒，这类故障出现的几率应该是所有故障中最高的。对西门子工控机故障的检测建议遵循五大原则：先软件后硬件、先外后内、先电源后部件、先一般后特殊，先简单后复杂。先软件后硬件指的是先从操作系统和应用软件上来分析排除，然后才检查硬件故障；先外后内指的是先从外设，如连接的采集卡、摄像头、鼠标键盘等排除，然后才打开机盖检查内部；先电源后部件指的是先检查工控机电源输入等是否正常，然后在检查其他部件；先一般后特殊指的是出现故障后先从最容易引起故障得地方检查开始，如接线是否松动，如果还有故障，再去检查部件；先简单后复杂指的是先从简单的故障开始检测维修，这样可以把复杂的问题分解成各个简单的故障进行。当然工控机出现故障，zuijia的解决办法是找工控机厂家客服进行专业维修或者是征得厂家同意后才自行维修。