

# 墩柱液压爬模加工厂 云南中陆达 瑞丽墩柱液压爬模

产品名称	墩柱液压爬模加工厂 云南中陆达 瑞丽墩柱液压爬模
公司名称	云南中陆达钢模有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市嵩明县杨林镇中云东港国际物流城 A3-2
联系电话	15928666072 15928666072

## 产品详情

大钢模板制作验收标准：

### 1) 制作要求

钢模板及骨架等构件采用3号钢和T42号焊条制作，吊环材料不得冷弯、焊缝高度不得小于6mm，长度不得小于60mm。模板在制作组装前，应对所有型钢、钢板进行调直、整平。在组装焊接时，应有防止模板变形的可靠措施。板面拼缝要尽量设置在纵肋骨架上，要严密平整，墩柱液压爬模加工厂，不得有错槎。各部位的焊接要牢固，不得有漏焊、夹渣、咬肉和熔穿板面等现象。板面与骨架可采用间断焊接，焊缝长度不得小于20mm，焊缝间距不得大于150mm，墩柱液压爬模价格，板面与边骨架必须贴紧焊接牢固。除板面外各部件均应清除锈蚀并涂刷防锈漆两遍。

### 【分析】

使用的定型模板模数与梁或柱的长度尺寸不匹配，当排列组装模板时，把不够整块的缺少定型模板的部位排到了梁柱节点处，将节点处用散拼模板组装，瑞丽墩柱液压爬模，造成支模困难，固定不牢，散拼模板活动，有的嵌进了梁或柱的混凝土内，减少了梁或柱截面尺寸。

### 【措施】

模板设计应有合理的排列图，梁柱节点应采用节点定型模，并有可靠的固定方法，避免模板嵌入混凝土内，如不采用节点模板，整块模板应首先满足梁柱节点尺寸需要，先配齐，补缺模板应安设在节点以外的梁柱其他部位，并固定牢固。

## 【分析】

遗漏预留孔（洞）或模板上预埋件的主要原因是木工翻样工作差错，或者是预埋件加工数量不够，模板安装时疏漏造成。预留孔（洞）及预埋件是一些重要的结构连接件和安装工程的一些吊支架或管线留洞，是重要的技术复核和隐蔽验收工作，一旦遗漏将给下道工序带来问题，墩柱液压爬模厂家，补救工作困难。重新在混凝土结构工程上打洞及重新埋置预埋件，不但破坏了混凝土结构而且重新埋置的预埋件不能确保与结构连接牢固。

## 【措施】

加强技术交底工作，对木工料单应进行审核，安装时加强自检及隐蔽验收，复核预埋件及预留孔洞，其规格、数量、中心位置、标高等必须正确，在施工过程中应有专人看模板、预埋件等，一旦发生位移必须及时纠正，保证其位置正确。

墩柱液压爬模加工厂-云南中陆达(在线咨询)-瑞丽墩柱液压爬模由云南中陆达钢模有限公司提供。云南中陆达钢模有限公司是一家从事“挂篮,液压爬梯,台车,墩柱,系梁,盖梁,花瓶墩,T梁,箱梁”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“中陆达”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使云南中陆达在建材加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！