

# 活塞杆 无锡精恒液压元件 重庆活塞杆

产品名称	活塞杆 无锡精恒液压元件 重庆活塞杆
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

在一个液压缸的组成部件当中，就精密细长轴来讲的话，也就是重要的一个连接部件。鉴于如此，在一个液压缸当中，重庆活塞杆，对于精密细长轴来讲，也就算得上是需要一个数的机械性能，烟台活塞杆厂家，就它的正常运行来讲的话，温州活塞杆，往往也会影响到其他各个组件。鉴于以上条件，对于液压缸上的精密细长轴的要求来讲的话，也就是会显得比较高，活塞杆，要求它是光滑的且是耐腐蚀的，并且，就其本身来讲的话，也就是要注意须是要有比较高的拉伸强度。

不锈钢活塞杆它的厚度通常在10-30  $\mu\text{m}$ 以上。并且它的电镀，通常都需求选用较少3次的镀铬，在进行单次镀铬时，其厚度应当控制在0~5mm之间。并且，在单次镀铬后都需求出缸进行修磨，然后再一次镀铬到所需求的厚度中来抵达所需尺度后进行抛光措置。不锈钢活塞杆在电镀前，有必要进行精抛光，然后要对镀件尺度，精抛光机加工表面状据进行查验，然后根据镀层厚度核算电镀时刻。并且在对不锈钢活塞杆屡次镀铬进，要学会单次厚度在0~5mm时，活塞杆电镀层要留意厚度均匀。这么才能够有效地提高活塞杆的终究防腐等第。

活塞杆的加工质量要求较高，其中表面粗糙度要求为Ra 0.4  $\mu\text{m}$ ，另外几处圆跳动也有较高的位置精度要求。精加工方案的确定，将该活塞杆的加工划分为五个阶段：粗车（粗车外圆、端面和钻中心孔等）、精车（精车各处外圆、台阶及次要表面等）、粗磨（粗磨各处外圆）、半精磨、精磨。活塞杆的生产类型为成批生产，零件的结构复杂程度一般，但有较高的技术要求，可选用工序集中原则安排轴的加工工序。

活塞杆-无锡精恒液压元件-重庆活塞杆由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏 无锡 的液压元件等行业积累了大批忠诚的客户。精恒液压元件带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！