

平顶山双套管定做 山东亨通双套管

产品名称	平顶山双套管定做 山东亨通双套管
公司名称	聊城市亨通管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路东首
联系电话	15306353600

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城市亨通管业有限公司

目前，国内600~1000MW超超临界大型燃煤机组越来越多，大型发电机组对气力除灰系统的要求也日益严苛，尤其在大出力、长距离输送粉煤上，必须要严格满足工况要求，而进口设备存在灵活性差、组件协同工作效率低、人工操作困难、造价高昂等缺点。

因此，我们对双套管定做技术再次进行了深入研究和开发，使我国燃煤机组双套管定做浓相气力输送技术达到新的高度，并在具体工程项目中加以应用和验证。同时，该项技术还成功应用在钢铁、冶金、水泥、化工等领域，双套管定做气力输送技术具有不堵管、流速低、磨损小、适应性强等特点，在电力行业领域外也得到广泛应用。

双套管定做气力输送按空气在管道中的压力状态分为吸送式和压送式，根据烧结厂粉尘的性质及有关实验结果，烧结厂粉尘宜采用正压浓相流态化气力运送方法。这种运送方法是根据固气两相流气力运送的原理，利用压缩空气的静压和动压来高浓度、运送物料的，在运送过程中废灰在仓泵内必须得到充分流化，而且是流化边运送。

双套管定做气力输灰系统由五大部分构成：气源、仓泵、管道、灰库、和控制设备。气源、仓泵及灰库等的选择和确定必须基于管道内的参数(即压力和所需的空气量)和物料特性，因此系统设计的是基于物料特性的管道设计(即管径的进取以及沿运送方向的管径放大率)。通过合理设计管径、系统耗气量小，管内灰气流速低，双套管定做，管道不易磨损和堵塞的目的。

- 1、双套管定做气力输送设备，凡工作人员，传动装置处的保温不影响门的敞开和设备的工作。
- 2、保温层应做到防水防火、保温后全体平坦美丽（保温后平面不过漏加强筋，加强筋与外护板平齐，外层设置空气活动层的保温结构）。
- 3、尤其在加强筋处采用牢靠方法保证不超温。
- 4、保温施工有必要在布袋除尘器经气密性检查或试验后才可施工。
- 5、保温使用于任何天气状况，因而外壳保护板的铺设有利于泻水。
- 6、保温结构需求自锁垫片安顿每平方米不少于8只，抽芯铝铆钉水平方向距离200MM。
- 7、保温层厚度为100mm，加强筋上为50mm，保温材料应选用高温玻璃棉（TYPE1000， $\rho=50$ ），在厚度方向上分为二层，每层之间应有错缝，错缝距离不小于板长或板宽的三分之一，灰斗下部小灰斗处铺设钢板网，再用自锁垫片压住。

平顶山双套管定做-山东亨通双套管(图)由聊城市亨通管业有限公司提供。聊城市亨通管业有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事双套管，耐磨陶瓷管，陶瓷复合管的厂家，欢迎来电咨询。