

浙江自动去除板材数冲落料锐边设备 苏州锃道研磨技术公司

产品名称	浙江自动去除板材数冲落料锐边设备 苏州锃道研磨技术公司
公司名称	苏州锃道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

产品详情

跟大家说说大铸件打磨的工艺

我国现已成为铸造大国，可以铸造任何尺寸规格的产品，包括大型风电叶片轮毂、水轮机叶片、航空航天类产品、矿山机械等铸件。但是铸件打磨的机械化和自动化水平仍然很低，尤其是大型铸件的打磨基本停留在人工锤击和砂轮打磨阶段，现场作业环境恶劣，工人劳动强度大，且打磨生产的金属粉尘对工人身体健康有害。由于这种作业方式效率低下，产品质量参差不齐，已经越来越难以与前后工序的流水线作业相适应。

研发的这款智能打磨机器人成功解决上面的问题，使同一型号的铸件，其尺寸都有几毫米的差异。集成六轴力传感器后，智能打磨机器人有着与人一样的手感，能够感知铸件尺寸的差异并自动调整，实现智能化去代替人工。“这台智能打磨机器人科技技术含量很高，可以说是国内首台进入铸件厂的智能打磨机器人。另外打磨工作中产生的粉尘，也是安全生产的一大隐患。这款打磨机器人可以感知周围环境中粉尘的浓度，可以通过喷水回收粉尘，即一边抛光打磨一边加水将粉尘冲到下面的托盘，悉数回收，降低工作环境的粉尘浓度，保证安全生产。

正确使用抛光轮

轮转向朝自己，并全速运转。用抛光腊靠在轮边沿几秒钟，使腊附着在轮子上（不要把腊放在已经抛光好的物件上）。握紧工件轻靠轮面，并确保工件在轮中心轴水平面下方，否则轮子有可能将工件从手中甩出。正确的操作方法是，用工件轻轻碰一下轮面然后拿开工件。这有助于磨去表面的锐角，圆管抛光机避免产生斑点。必要时补加腊，但不要过量。如过量将使工件产生许多深的斑点痕迹。如果不慎用腊过多，用铁刷子等工具擦去，必要时重涂。不要用力将腊压在轮表面上，自动去除板材数冲落料锐边设备，要让轮自由旋转。当工件由粗抛改为精抛（上光）时，不要有粗颗粒残留在轮子中，否则将产生划痕。抛光完成时，用沾有滑石粉的软布擦拭工件表面，去掉腊质。简单的试一下就可以掌握整个过程。

浙江自动去除板材数冲落料锐边设备-苏州锃道研磨技术公司由苏州锃道研磨技术有限公司提供。苏州锃道研磨技术有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。苏州锃道——您可xinlai的朋友，公司地址：苏州工业园区通园路58号，联系人：周先生。