

低温阀 贝斯曼

产品名称	低温阀 贝斯曼
公司名称	苏州贝斯曼自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区顺达商业广场1幢642室
联系电话	15962354101 15962354101

产品详情

电站阀门产生裂纹的原因分析； 电站阀门阀体在钴基合金堆焊中产生裂纹的原因主要是阀体刚性大。在焊接过程中电弧形成熔池，向焊接部位不断熔化加热，而焊后温度又快速下降，熔化金属凝固形成焊缝。如果预热温度低，焊层温度下降必然很快。在焊层快速冷却情况下，焊层的收缩率快于阀体的收缩率，在这种应力作用下很快使焊层与母材形成一种内拉应力，将焊层拉裂。在加工焊接部位时应严禁出现尖角。

预热温度过低，在焊接过程中热量快速散发。层间温度过低，焊层冷却速度过快对于堆焊材料来说是很不利的。焊材钴基合金本身具有很高的红硬性，在500~700 工作时，硬度能保持300~500HB，但是其韧性低，抗裂性较差，容易形成结晶裂纹或冷裂纹，故焊前必须进行预热。预热温度视工件大小而定，一般预热范围取350-500 。

HEROSE 如何进行泄漏测试？HEROSE 根据以下步骤测试安全阀的密封情况（参见 API 527）：应使用插入到软管中的接头住出口。在另一端，将此软管与一根管子相连，管子一端插入到一只装满水的杯子中。管子外径应为 7.9mm，内径应为 6.12mm，插入深度应为 12.7mm。每分钟气泡数表明泄漏水平。API 527 中规定了允许的值。由于对密封性要求更高，低温阀，需要独立处理阀门。与金属密封阀门不同，软密封阀门必须在设定压力的 90% 时亦无气泡。

比例式安全阀：一种在整个开启高度范围或在相当大的开启高度范围内比例开启或关闭的安全阀。全启式安全阀：一种仅在微小开启高度范围内比例开启，随后就突然开启到全开位置的安全阀。开启高度不小于1/4流道直径。微启式安全阀：是一种仅用于液体介质的直接作用式安全阀。开启高度在1/40~1/20流道直径范围内。开启压力（额定压力）：安全阀阀瓣在运行条件下开始升起时的进口压力，在该压力下，开始有可测量的开启高度，介质呈可由视觉或听觉干支的连续排放状态。排放压力：阀瓣达到规定开启高度时的进口压力。排放压力的上限需服从国家有关标准或规范的要求。

低温阀-

贝斯曼(推荐商家)由苏州贝斯曼自动化设备有限公司提供。苏州贝斯曼自动化设备有限公司是江苏苏州,传感器的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在贝斯曼领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创贝斯曼更加美好的未来。