

# 危险固体废物金属回收处理服务企业处理资质证书 招投标必备证书

产品名称	危险固体废物金属回收处理服务企业处理资质证书 招投标必备证书
公司名称	高德资信评估（广东）有限公司
价格	.00/件
规格参数	申办范围:全国受理 三年有效期:国家标准化委员会备案 证书作用:招投标加分、形象提升、提升信用度
公司地址	广州市天河区吉山新路街4号301-103
联系电话	18620070603 18620070603

## 产品详情

### 危险固体废物金属回收处理服务企业处理资质证书

随着社会经济的快速发展，居民的生活水平不断提高，固体废弃物的产生量和种类也随着经济的发展不断增加，造成我国人居环境不断恶化。固体废弃物污染已成为我国一个严重的环境问题，本文针对环境固体污染作如下简要分析：

#### 一、固体废弃物的分类

废弃物分为一般废弃物和危险固体废物

一般固体废物(可回收、不可回收)。

可回收

办公垃圾：废报纸、废纸张、废包装箱、木箱

建筑垃圾：废金属、包装箱、空材料桶、碎玻璃、钢筋头、焊条头

不可回收

施工垃圾：瓦砾、混凝土、砗试块、废石膏制品、沉淀物

生活垃圾：食物加工废料；

危险固体废物

施工现场危险固体废弃物(包括废化工材料及其包装物、电焊条、废玻璃丝布、废铝箔纸、聚胺脂夹芯板废料、工业棉布、油手套、含油棉纱棉布、油漆刷、废沥青路面、废旧测温计等)；

实验室用废液瓶、化学试剂废料；

清洗工具废渣、机械维修保养液废渣；

办公区废复写纸、复印机废墨盒、打印机废墨盒、废硒鼓、废色带、废电池、废磁盘、废计算机、废日光灯管、废涂改液。

按照垃圾的性质分为三类

再利用施工材料，指以其原来形式无须再加工就能当作同样或类似的产品使用。

包括：废纸、木地板、木板材、木制品、混凝土预制构件、铁器、砌块、砖石、通风管材、钢筋、钢材等。

可再生施工材料，指受到损坏不能直接使用但经过加工处理后无循环再生的材料。

包括：墙体、隔墙、顶棚材料、保温材料、混凝土等。

有毒有害不可回收垃圾，指有毒电池、化学剂等。

## 二、固体废弃物的处理方法

固体废弃物的处理通常是用物理、化学、生物、物化及生化方法，把固体废物转化为适于运输、贮存、利用或处置的过程。

固体废物处理的目标是无害化、减量化、资源化。

固体废物是“三废”中难处置的一种，因为它含有的成份相当复杂，其物理性状(体积、流动性、均匀性、粉碎程度、水份、热值等)也千变万化，要达到上述“无害化、减量化、资源化”目标会遇到相当大的麻烦。

一般防治固体废物污染方法首先是要控制其产生量，例如，逐步改革城市燃料结构，控制工厂原料的消耗，提高产品的使用寿命，提高废品的回收率等；其次是开展综合利用，把固体废物作为资源和能源对待，实在不能利用的则经压缩和无毒处理后成为终态固体废物，然后再填埋或沉海，主要采用的方法包括压实、破碎、分选、固化、焚烧、生物处理等。

**压实：**压实是一种普遍采用的减少固体废物体积的预处理方法，压实是一种通过对废物实行减容、降低运输成本、延长填埋寿命的预处理技术，如汽车、易拉罐、塑料瓶等通常首先采用压实处理；某些可能引起操作问题的废弃物，如焦油、污泥或液体物料，一般不宜作压实处理。

**破碎：**为了使进入焚烧炉、填埋场、堆肥系统等废弃物的外形减小，必须预先对固体废物进行破碎处理，由于破碎处理消除了大的空隙，不仅尺寸大小均匀，而且质地也均匀，在填埋过程中便于压实。

固体废弃物的破碎方法很多，主要有冲击破碎、剪切破碎、挤压破碎、摩擦破碎等，此外还有低温破碎和混式破碎等。

**分选技术：**分选是实现固体废物资源化、减量化的重要手段。通过分选将有用的分选出来加以利用，将有害的分离出来；另一种是将不同粒度级别的废弃物加以分离。

分选的基本原理是利用物料某些方面的差异，将其分离开。例如，利用废弃物中的磁性和非磁性差别进行分离；利用粒径尺寸差别进行分离；利用比重差别进行分离等。

根据不同性质，可设计制造各种机械对固体废弃物进行分选，分选包括手工捡选、筛选、重力分选、磁力分选、涡电流分选、光学分选等。

**固化处理：**固化是通过向废弃物中添加固化基材，使有害固体废物固定或包容在惰性固化基材中的一种无害化处理过程。经过处理的固化产物应具有良好的抗渗透性、良好的机械性以及抗浸出性、抗干湿、抗冻融特性。

根据固化基材的不同可分为沉固化、沥青固化、玻璃固化及胶质固化等。

**焚烧热解：**焚烧法是固体废物高温分解和深度氧化的综合处理过程，好处是大量有害的废料分解而变成无害的物质。采用焚烧方法处理固体废物，利用其热能已成为重要的发展趋势。

**生物处理：**生物处理是利用微生物对有机固体废物的分解作用使其无害化，使有机固体废物转化为能源、食品、饲料和肥料，还可以用来从废品和废渣中提取金属，是固化废物资源化有效的技术方法。

### 三、固体废弃物的处理措施

#### 可回收利用的固体废物

废钢筋、铁丝、铁钉、废扣件、废钢管等可以与相关废品回收公司联系并出售。

废模板、废木板、废纸（纸质包装物）等可以与造纸企业联系用于造纸，或者与食堂、工厂联系用作燃料。

砂、石子可以用于回填或者用于含石子的混凝土材料。

废瓷砖、石材等可以用于回填。

废安全网可以与废品收购公司联系，用于塑料制品的再制造。

扔掉的剩饭、剩菜可以用容器收集后与养殖场联系用于动物的饲料。

报废电缆线、玻璃可以与废品处理公司联系用于其它产品的再生产。

报废电器设备、报废测量器具、塑料等可以与废品处理公司联系经拆卸分类后用于其它产品的再制造。

#### 不可回收利用的无毒无害固体废物

落地灰集中过筛，按一定比例掺入砂浆拌合物中重新利用。

混凝土渣、砖渣、干砂灰可以用于场地的回填，收集施工过程中的混凝土垃圾作为原材料，铺设再生透水混凝土路面。

剩余垃圾可以交统一处理。

#### 泥浆、渣土处理措施

现场设泥浆池收集、存储泥浆，废弃泥浆必须采用专用泥浆车外运，防止渗漏遗洒污染。

选择有存储、处理泥浆能力的合作单位，严禁向水塘、河道、沟渠排放泥浆。

工程渣土的外运和处理必须选择经核准的、有资质的运输单位，其运输车在运输过程中，必须设有防扬尘、防遗洒措施。

可回收有毒、有害、危险废弃物

废油漆桶经相关部门处理后可与废品处理公司联系用于产品的再生产。对油漆、胶、脱模剂、油等包装物可由厂家回收。

不可回收有毒、有害、危险废弃物

过期油漆、职工生活垃圾、打印机空墨水瓶、安装装饰用废弃化学材料、废电池、废焊条、报废灯泡灯管等有毒有害且不可回收的物品，现场必须设专用容器集中存放。且存放地点必须远离水源、食堂、沐浴室。分类后交与（部门）由他们统一处理。

生活垃圾等固体废弃物

减少垃圾的产生，对已产生的垃圾，必须集中存放在密封的垃圾箱内，进行处理和回收利用，防止污染环境。

垃圾的减量化，从源头控制垃圾的产生，如限制消费性包装或塑料袋，循环利用包装物，鼓励生产环节节省和循环利用资源等；

垃圾的综合利用，逐步建立和完善废旧物资回收网络，变废为宝，如废纸、废金属、废玻璃、废塑料等回收利用，变废为宝。

#### 四、固体废弃物的管理措施

排污申报

工程开工五日，项目经理部负责到工程所在地环保管理局进行排污申报登记。

固体废弃物的堆放

固体废弃物应分类堆放，并有明显的标识（如有毒有害、可回收、不可回收等）。

办公区域设废弃物垃圾箱将可回收垃圾和不可回收垃圾分类存放。对有可能造成二次污染的废弃物必须单独贮存、设置安全防范措施和醒目标识。

设置封闭式垃圾站。

各个产生废弃物的单位、部门应设置废弃物临时置放点，并在临时存放场地配备有标识的废弃物容器，有毒有害废弃物单独分类封闭存放。

危险固体废弃物必须分类收集，封闭存放，积攒一定数量后由各单位委托当地有资质的环卫部门统一处理并留存委托书。

对有利用价值的废弃物应综合利用或对外销售；一般废物及生活垃圾应及时运至指定地点。

为了防止废弃物再次污染，应对各种废弃物采取相应的防护措施，对于粉尘类废弃物应采取防尘措施。对于有毒有害废弃物应采取防泄漏措施。

垃圾存放位置应合理，且便于清运。对于体积较大的有毒有害废弃物（如废油桶、废油漆桶、稀料桶等），现场也应设置固定的存放点。对产生的液态废弃物（废油及各种废液的化学危险品等），应设置专门的容器存放。

建筑垃圾应及时清运，避免堆积。在工完料清的前提下将各楼层垃圾清运至施工现场固定的存放点。

大量废弃物在场内运输时，搬运过程中一定要做到不遗漏、不混投。

废弃物消纳方必须是具有准运证的合法单位，且需有建筑垃圾消纳的资质证明和经营许可证。有毒有害废弃物消纳方还应具备相关处理能力并经环境部门认可资格的机构。

施工现场产生的废弃物必须由名册内的消纳方负责回收处理。消纳方到现场回收废弃物时，应将废弃物的种类、数量和处置记录在《废弃物处理统计表》上，由消纳方代表签字认可。

### 废弃物委托处理

生活垃圾委托环卫部门每天定时清理外运至定点垃圾处理厂集中处理，必须采用专用密封垃圾运输车。

严格施工废物回收制度，废弃物的回收利用率达到80%。所有建筑材料包装物回收率要达到，有毒有害废物分类率达到。

固体废弃物清运单位必须有准运证，与其签订《固体废弃物清运环境保护协议》，其中有毒有害类废弃物委托当地环保管理部门批准的有害废弃物清运、消纳单位进行。