

# 出售玻璃矿物40%PPO 沙伯基础PPOHM4025H

产品名称	出售玻璃矿物40%PPO 沙伯基础PPOHM4025H
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:沙伯基础 型号:HM4025H 性能:玻璃矿物40% 流动性高
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

## 产品详情

### 出售玻璃矿物40%PPO 沙伯基础PPOHM4025H 性能

填料/增强材料 玻璃\矿物, 40% 填料按重量特性 流动性高加工方法 注射成型物理性能 额定值 单位制  
测试方法比重 1.44 g/cm ASTM D792熔流率 (300 ° C/2.16 kg) 15 g/10 min ASTM D1238收缩率 - 流动 (3.20 mm) 0.15 到 0.25 % 内部方法吸水率 (24 hr) 0.060 % ASTM D570机械性能 额定值 单位制 测试方法抗张强度 (屈服) 117 MPa 内部方法伸长率 (断裂) 4.0 到 6.0 % 内部方法弯曲模量 10300 MPa ASTM D790弯曲强度 155 MPa ASTM D790冲击性能 额定值 单位制 测试方法悬壁梁缺口冲击强度 (23 ° C) 68 J/m ASTM D256硬度 额定值 单位制 测试方法洛氏硬度 (M 计秤) 90 ASTM D785热性能 额定值 单位制 测试方法热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm) 125 ° C ASTM D648线形膨胀系数 - 流动 (-30 到 30 ° C) 2.1E-5 到 3.3E-5 cm/cm/ ° C ASTM E831电气性能 额定值 单位制 测试方法表面电阻率 1.0E+16 ohm ASTM D257注射 额定值 单位制干燥温度 104 到 110 ° C干燥时间 3.0 到 4.0 hr干燥时间, 8.0 hr建议的水分含量 0.020 %建议注入量 30 到 70 %螺筒后部温度 260 到 304 ° C螺筒中部温度 271 到 310 ° C螺筒前部温度 282 到 316 ° C射嘴温度 293 到 316 ° C加工 (熔体) 温度 293 到 316 ° C模具温度 76.7 到 104 ° C背压 0.345 到 0.689 MPa螺杆转速 20 到 100 rpm