

# 厦门母线槽 苏州凯艾帝电气2 母线槽连接器

产品名称	厦门母线槽 苏州凯艾帝电气2 母线槽连接器
公司名称	苏州凯艾帝电气有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州工业园区苏州大道东123号
联系电话	15962150889 15962150889

## 产品详情

在时变条件下，由于经过回路截面上各点的电流路径不同，相应的感应电动势也就不同，因而各点电流密度也不同。换句话说，除了基于媒质的均一电阻率而假设存在的均布电流外，还会因电磁感应而出现涡流，即发生集肤效应和邻近效应，使截面上电流分布不均匀，包括相位的不一致

对于在工频下工作的多数铜、铝母线或电力线路，除特殊情况外，由于导体截面不很大，而导体间距离不是很小，这两种效应一般都不很大。这种导体叫线状导体，其回路叫线状回路。线状回路的外感抗是其总电感的主要部分，厦门母线槽，而涡流影响只及于导体内部的磁通和紧靠导体附近的一小部分外磁通。

### 密集型母线槽单螺栓连接器

- 1.摒弃了传统的设计，采用了单螺栓夹紧机构，母线槽连接器，安装快捷、可靠，安装速度较传统连接器快一倍。
- 2.采用了双头定扭矩螺栓，确保了连接所需的压力;配以特制的碟形弹簧，确保了连接接触面间的持久压力。
- 3.可单独配置有温度指示模块，确保在系统故障、温升过高时可以提醒检修。
- 4.连接母排截面是密集型母线槽系统母排截面的1.2倍以上，接触面为双面搭接，有效降低了接触电阻。
- 5.绝缘隔板的边缘增加了凹凸沟槽，增大了爬电距离。

#### 1、焊接：

##### a、铜排焊接：

母排在焊接后，和相同截面的原始母排载流量肯定要下降，所以，母排一定要45°斜面焊接，这样做的目的是增大焊接面，提高焊接面的载流能力。母排焊接成型后一定要把两面打磨平整，不能有任何突出焊缝和杂质；

b、盖板、侧板的焊接：

侧板宜在外面焊接，盖板可以在内面焊接。盖、侧板焊接成型后要打磨平滑(特别是内面)，去除一切毛刺和杂质；

c、无论是铜排还是外壳，母线槽生产线，在焊接时一定要用夹具对焊接物件进行固定，母线槽半自动装配线，保证焊接角度的精确性。所有焊接件的焊疤均要完全打磨平滑，特别要注意焊接面的反面可能会出现焊渣或突起部位，这些部位也要打磨平滑。上述工序完成后，方可进行镀锡处理。

厦门母线槽-苏州凯艾帝电气2-母线槽连接器由苏州凯艾帝电气有限公司提供。苏州凯艾帝电气有限公司在电子、电工产品制造设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，凯艾帝电气一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：蔡燕。