

MOTOMAN莫托曼伺服电机专业维修修理

产品名称	MOTOMAN莫托曼伺服电机专业维修修理
公司名称	昆山市玉山镇乐修自动化设备商行
价格	178.00/台
规格参数	维修伺服电机:收费合理 伺服电机维修技术过硬:值得推荐 伺服马达维修:昆山乐修
公司地址	昆山市新南中路567号恒龙机电五金城1幢B座723、731、732室(7楼)
联系电话	0512-57018565 13776355230

产品详情

MOTOMAN莫托曼伺服电机专业维修修理--伺服电机维修常见故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、昆山乐修运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、航空插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等故障维修

a40是过电压（主电路直流电压），首先检查电压是否正常即输入的三相200V，如果电机大的话，还有要看电机的制动电阻有没有问题。

A.02 参数破坏伺服单元EEPROM 数据异常

A.03 主电路检测部分异常 电源电路的各种检测数据异常

(SERVOPACK(伺服单元)

为6.0kW 以上时不检测)

A.04 参数设定异常 用户参数的值超出设定范围

A.05 配套错误 伺服电机与伺服单元的容量不配套

- A.09 分频设定异常 分频设定 (Pn212) 的设定值为不能被设定的值 (刻度之间) 或是超过连接编码器分辨率能力线性发动机连接时, 从线性发动机的速度得到分频比以上的设定Pn281
- A.0A 编码器种类不合 -II 伺服范围外安装了系列编码器
- A.10 过电流或散热片过热 IGBT 通入过电流或者伺服单元的散热片过热
- A.30 再生异常 再生电阻断线 再生晶体管故障
- A.32 再生过载 再生能量超过再生电阻的容量
- A.33 主电路配线错误 主电路的供电方法与用户参数Pn001 的设定 不符
- A.40 过电压 主电路DC 电压异常高
- A.41 电压不足 主电路DC 电压下降
- A.51 超速 伺服电机的转数异常高
- A.71 过载(瞬间负载) 以大幅度超额定值的扭矩进行了数秒至数十 秒的运行
- A.72 过载(连续负载) 以超额定值的扭矩进行了连续运行
- A.73 DB 过载 (伺服单元为30W ~ 1.0kW 时检测) 由于DB(动态制动器) 动作, 旋转能量超过了DB 电阻的容量
- A.74 冲击电阻过载主电路电源频繁地重复ON/OFF
- A.7A 散热片过热 (伺服单元为30W ~ 1.0kW 时 检测) 伺服单元的散热片过热
- A.81 编码器备份警报编码器的电源完全耗尽, 位置数据被清除
- A.82 编码器和数校验警报编码器存储器的和数校验结果异常

A.83 编码器电池警报值编码器备用电池电压下降

A.84 编码器数据警报编码器的内部数据异常

A.85 编码器超速电源ON时，编码器高速旋转

A.86 编码器过热编码器的内部温度过高

A.b1 速度指令A/D异常速度指令输入的A/D转换器异常

A.b2 扭矩指令A/D异常扭矩指令输入的A/D转换器异常

A.b3 检测电流异常?1 电流检测部异常或是电机动力线断线

A.bF 系统警报伺服单元发生系统错误

A.C1 防止失控 检测伺服电机发生失控

A.C8 编码器清除异常 旋转圈数上限值设定异常 值编码器的多旋转量清除或者设定不正确

A.C9 编码器通信异常 无法进行编码器与伺服单元间的通信

A.CA 编码器参数异常 编码器的参数被破坏

A.Cb 编码器回送校验异常 与编码器的通信内容错误

A.CC 旋转圈数上限值不一致 编码器与伺服单元的多匝限位值不一致

A.d0 位置偏移过大 偏移脉冲超过了用户参数(Pn505)的设定值

A.F1 电源线缺相三相主电路电源中的一相未连接

A.F6电机线断线 伺服单元不论是否接收到伺服ON指令，伺服电机都不通电

CPF00 数字操作器通信错误无法进行数字操作器(JUSP-OP02A-2)与伺服单元间的通信(CPU异常等)

