

# 不锈钢加工制作 风之范 大通不锈钢加工

产品名称	不锈钢加工制作 风之范 大通不锈钢加工
公司名称	安徽风之范通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市包河区当涂路螺旋风管加工厂
联系电话	18158850600

## 产品详情

钣金加工工艺流程你知道多少折弯时要首先要根据图纸上的尺寸，材料厚度确定折弯时用的刀具和刀槽，避免产品与刀具相碰撞引起变形是上模选用的关键（在同一个产品中，可能会用到不同型号的上模），下模的选用根据板材的厚度来确定。其次是确定折弯的先后顺序，折弯一般规律是先内后外，先小后大，先特殊后普通。有要压死边的工件首先将工件折弯到30°—40°，然后用整平模将工件压死。

钣金加工中的重要工序，粉末静电喷涂粉末静电喷涂的优点无溶剂、减少公害油漆在生产、运输、储存以及施工过程中，不锈钢焊接加工，由于溶剂的挥发会给大气或水造成严重污染，不锈钢加工制作，并给操作人员带来身体伤害。如果保管和操作不当很容易引起火灾，此外废漆处理也十分困难。而粉末涂料不含任何溶剂，是100%的固体粉涂料，它的制造、运输、储存和施工解决了因溶剂而造成的污染问题，大通不锈钢加工，改善了操作人员的劳动条件，有利于操作人员的身心健康。

钣金加工的基本流程、刮灰打磨：主要指采用平磨机或砂布针对刮灰后的工件，进行表面抛光的工艺过程。2、喷油：指采用喷把油漆均匀地喷附于工件表面的工艺过程。3、喷粉：指采用喷把粉末均匀地喷涂在工件表面的工艺过程。4、丝印：指用油墨渗透过特别的网格在工件表面形成文字或图案的工艺过程。5、电镀：指为保护或美观工件而在工件表面镀上一层金属的工艺过程。

不锈钢加工制作-风之范(在线咨询)-大通不锈钢加工由安徽风之范通风设备有限公司提供。安徽风之范通风设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。风之范——您可xinlai的朋友，公司地址：合肥市包河区当涂路螺旋风管加工厂，联系人：张经理。