

硬铬表面处理 无锡精恒液压元件 镀硬铬表面处理

产品名称	硬铬表面处理 无锡精恒液压元件 镀硬铬表面处理
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

不知道大家对于不锈钢研磨棒的冲压能力了解的情况怎么样，但是在我们实际操作不锈钢研磨棒的时候那自然他可能会遇到的问题相对来说也还是比较多的。好比说我们在对不锈钢研磨棒进行拉深的时候，那他可能会对我们材料的流动性和延伸率都会产生比较大的影响，除此之外我们还应该要看看在不锈钢研磨棒中他会出现哪些变化，这几个方面的内容对于我们不锈钢研磨棒的使用还是比较关键的。说了这么多关于不锈钢研磨棒的内容，不知道大家掌握的情况怎么样，要是你也想要用不锈钢研磨棒来进行作业的话，那自然我们也需要深入的来对不锈钢研磨棒进行了解。

等离子喷涂活塞杆涂层是用喷将粉末撞击到基板上。沉积过程的速度导致多孔的层状晶粒结构，其中颗粒在活塞杆表面上的冲击位置处变平。在大多数情况下，采用密封剂封闭孔隙。

等离子喷涂涂层通常是易碎的。由于它们是机械粘合的，因此诸如基材清洁度，动能，镀硬铬表面处理，温度，粉末性质，冷却速率等因素都会影响粘合强度。

诸如HVOF（高速氧气 - 燃料）的热喷涂活塞杆涂层使用氧气燃料混合物在燃烧室中点燃并且以高动能和热能将粉末推进到活塞杆表面。

产生的涂层通常比等离子喷涂涂层更致密，硬铬表面处理价格，更少孔和更脆。尽管粘合性优于等离子

喷涂，但这些涂层仍然是机械粘合的并且通常具有层状晶粒结构。

等离子转移电弧（PTA）焊接和激光熔覆均与活塞杆表面形成熔焊附件，具有优异的附着力。沉积的金属涂层比等离子或热喷涂涂层更具延展性。这使其具有吸收冲击力和处理磨蚀性划痕的能力，而不会从长活塞杆上发生相邻的开裂和弯曲。

与激光熔覆相比，硬铬表面处理工程，PTA工艺赋予表面更多的热量，这会影晌涂层硬度，硬铬表面处理，增加从基板上的铁吸收，并导致活塞杆变形。熔覆层通常不像等离子和热涂层那样坚硬，但如果正确选择涂层材料，它们可提供优异的耐腐蚀性。

硬铬表面处理-无锡精恒液压元件-镀硬铬表面处理由无锡市精恒液压元件有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡市精恒液压元件有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为液压元件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!