

螺旋分级机系列设备 浩燃矿机

产品名称	螺旋分级机系列设备 浩燃矿机
公司名称	江西省浩燃冶金设备有限责任公司
价格	18000.00/台
规格参数	品牌:浩燃矿机 型号:FG-750 别名:分级机
公司地址	江西省赣州市石城县琴江镇枫岭脑工业区
联系电话	13870712688 15779881759

产品详情

螺旋分级机系列设备

在选矿厂用于同磨矿机组成闭路工作的分级机，需要有提升运输沉砂的机构，因此这类分级机被称为机械分级机，其实分级过程仍是借颗粒的沉降速度不同进行的。

机械分级机除主要作为磨矿的辅助设备进行预先分级和检查分级外，有时也用于对含黏土矿石进行洗矿以及对矿浆进行脱泥、脱水。

根据运输沉砂机械的形式不同，机械分级机可分为螺旋分级机、耙式分级机和浮槽分级机等。其中螺旋分级机构造简单，操作方便，分级槽具有较大的倾斜角度，便于同磨矿机作自流连接，故应用较普遍。其他形式的分级机虽在我国仍有使用，但已停止制造。螺旋分级机的外形是一个矩形斜槽，槽底倾角为 12° ~ 18.5° ，底部呈半圆形。槽内安装有1或2个纵长的轴，沿轴长连续地安置螺旋形叶片。借上端传动机构带动螺旋轴旋转。如为双螺旋，从上部来看螺旋叶片均是向外转动。矿浆由槽的旁侧给入。在槽的下部形成沉降分级面。粗颗粒沉到槽底然后被螺旋推向上方排出，在运输过程中并进行脱水。未及沉降的细颗粒被表层矿浆流携带经溢堰排出。

分级过程与在分泥斗中基本相同。在分级槽下端有一个框架。框架的上部横梁设有提升装置，用以调节螺旋叶片距槽底的距离，并在停车时将螺旋轴抬起，以防止矿砂沉积埋住螺旋叶片。螺旋分级机分级液面的高低又可分为高堰式和浸入式（或称沉浸式）两种。高堰式分级机的溢流堰高于下端螺旋轴的中心，而低于螺旋叶片的上缘。分级液面的长度不大，液面可直接感受到螺旋叶片上的搅动作用，故适于粗级分级作用，分级粒度多在0.15mm以上。浸入式分级机的下端螺旋叶片完全浸入在液面以下，分级面积大而又平稳，适于细粒级分级，分级粒度在0.15mm以下。它的溢流生产率较高。此外还有一种低堰式螺旋分级机，其分级液面低于下端螺旋轴，液面很小，搅动作用大，主要用于含泥砂石的洗矿。

机器的结构和工作原理：

1、传动装置2、螺旋体3、传动装置4、上部支座5、下部支座6、升降装置主要结构说明：传动装置：30

、500、750型电动机减速机联轴节动螺旋轴。1000型由电动机、减速机、伞齿轮带动螺旋轴。1200、1500型由电动机、减速机、圆柱直齿轮带动螺旋轴。螺旋体：由空心轴和螺旋叶片、支架组成。空心轴是无缝钢管（a2或2#）螺旋叶片：为a3钢板或白口铸铁制件，是易损件须根据磨损情况更换。槽体：由a3钢板焊接，焊后不得裂开，没有透漏现象。

设备升降机构：

- (1) 手摇蜗轮减速机、通过钢丝绳升降螺旋体。
- (2) 电动机、减速机通过伞齿轮丝杆升降螺旋体。

下部支座或中间轴瓦架、支撑螺旋体转动结构：

- (1) 中间轴瓦架，支撑flg—300、500、750、1000型螺旋体在固定位置上转动。
- (2) 下部支座：支撑flg—1200、2flg—1200、flg—1000、2flg—1200、flg—1500、2flg—1500型分级机螺旋在固定位置上转动。2、工作原理flg300、500、700、1000型分级机与水平的倾角为 14° -- $18^{\circ} 25'$ ，flg1200、2flg1200、flg1500、2flg1500、flg1200、2flg1200型与水平面的倾角为 12° -- 16° 。电动机启动后通过减速机联轴节（或磨轮）伞磨轮带动螺旋体旋转。球磨机中矿浆由水槽前部侧面进矿口。进入水槽中，槽前部形成一个深沉池，此时由于螺旋体不停的旋转，矿浆受到搅拌的影响，小颗粒浮于表面，从溢流堰流出水槽，而大颗粒的矿砂深沉于槽底，则被转动的螺旋体叶片推向槽体尾部，由排矿口排入球磨机（或其他给矿装置）再磨。

螺旋分级机安装、操作保养：

- (一) 安装：机器经检查无损伤、螺钉无松动，既可安装。分级机应牢靠地安装在浇注好的混凝土的基础上。基础设计应具有很好的支撑作用，尽量减少对螺钉的剪切力。
- (二) 操作对螺旋分级机的结构和工作原理清楚后，方可操纵本机。1、螺旋体转运后，方可开始给入矿浆，逐渐地增加给矿量。2、螺旋体处在工作状态时，如遇特殊故障（如卡住、过载）须立即停车时，立即将螺旋体提升出矿浆面，绝不准许螺旋体压在矿浆内，速将排阀打开，避免淤塞。3、再次启动时，须将螺旋体下降到一定位置，才能转动螺旋体。4、本机在使用中如需要停车时，应先停止供料，待物程分级完，内无物料之后，才能停止运转。
- (三) 保养1、凡各润滑点均以钠基润滑脂或钙基润滑脂润滑。2、每班应查看减速机内部润滑油是否在油针刻线上，每6个月换1次油。3、应经常检查下部支座或中间架轴瓦、轴承、密封圈是否磨损、轴瓦是否损坏，以便及时更换。4、下部支座的轴承润滑必须每隔4小时用手动干油泵向轴承内压注高压油，以保持轴承的密封性能。

螺旋分级机技术参数

型号	螺旋直径 mm	螺旋转速 r/min	水槽长度 mm	功率 kw	外形 m
fg-3	300	12-30	3000	1.1	3850/4

fg-5	500	8-12.5	4500	1.1	5430/6
fg-7	750	6-10	5500	3	6270/9
fg-10	1000	5-8	6500	5.5	7590/12
fg-12	1200	4-6	6500	7.5	8180/15
fg-15	1500	4-6	8300	7.5	10410/18
2fg-12	1200	4-6	6500	7.5	8230/21
fc-10	1000	5-8	8400	7.5	9600/12
fc-12	1200	4-6	8400	7.5	10370/15
fc-15	1500	4-6	8300	15	12670/18
2fc-12	1200	4-6	8400	15	10370/21

售后维修服务：

1. 根据用户情况提供有针对性的技术培训，对重点用户进行产品质量跟踪、用户定期回访，及时根据用户需求改进产品性能，不断提高产品质量。
2. 保证为用户提供优质的售前、售中、售后服务，为用户在订购前介绍产品性能及使用要求，提供有关资料，当好用户参谋。
3. 需要技术服务的将派专业技术服务人员参加开箱验收和指导安装、调试工作，直到设备正常运转。
4. 接到用户要求解决产品在使用中出现的问题通知后，本公司在1小时内作出初步响应，重大问题24小时到达现场。

服务宗旨：

1. 我们始终将客户的要求作为我们工作的起点和终点，我们坚持为客户提供从设备选型到安装调试、人员培训技术支持、设备维修的全套服务。
2. 签订合同前，确认客户的要求，为客户推荐最合适的设备，尽量为客户节省成本。根据客户的具体要求设计、制造产品，对产品进行技术改造。

3、签订合同后，公司将选派经过严格培训的技术人员对客户的生产现场进行考察，协助客户对现场进行规划设计，并由技术部制作出安装地基图纸，再由技术员协助客户进行施工。设备运输到以后，我公司人员会协助客户安装、调试直至客户满意。

4、公司免费为客户培训技术人员，让客户掌握设备的使用、维护和简单修理技术。在生产过程中一旦设备出现故障，公司在接到客户电话后的24小时内必须拿出明确的解决方案，并将以先恢复生产再追究责任的态度迅速解决问题。

服务承诺：

1、保证为用户提供良好的售前、售后服务，为用户在订购前介绍产品性能及使用要求，提供有关资料，当好用户参谋。

2、根据用户情况提供有针对性的技术培训，对重点用户进行产品质量跟踪、用户定期回访，及时根据用户需求改进产品性能，不断提高产品质量。

3、保证兑现产品“三包”，产品在“三包”期内确属产品质量问题的，严格履行合同中规定的赔偿任。

4、超过“三包”期限的产品，保证提供维修配件并根据用户需求做好维修服务工作。

5、对于产品的配件和易损件以出厂价优惠提供。

6、接到用户要求解决产品在使用中出现的问题通知后，本公司在1小时内作出初步响应，重大问题24小时到达现场。

7、需要技术服务的将派专业技术服务人员参加开箱验收和指导安装、调试工作，直到设备正常运转。

江西省浩燃冶金设备有限责任公司是国内专业生产选矿设备的厂家，旗下产品质量可靠，运转平稳，深受用户的好评，欢迎新老客户来我公司参观考察。若您对我公司选矿设备还有别的疑问或见解，请拨打详细咨询热线：86+0797-5796992 /157 7988 1759 黄生

本产品的品牌是浩燃矿机，型号为FG-750，别名是分级机，用途为选金,银,铅,锌,钽,铌,锡等稀有金属和贵重金属矿石，处理能力是15-30（m³/h），分级效率为80（%），外形尺寸是6270*980*1820（mm（mm）），重量为2.7（t），类型为螺旋分级机