

养殖实验室废水处理设备

产品名称	养殖实验室废水处理设备
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	7800.00/套
规格参数	品牌:龙裕环保 型号:LY 设备材质:碳钢喷塑
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	18753650369 18753650369

产品详情

养殖实验室废水处理设备

实验室综合废水处理系统由废水分类收集单元、废水调节单元、废水预处理单元、废水深度处理单元、加药单元、沉降分离单元、物理处理单元、化学处理单元、物理化学处理单元、生物处理单元、终端综合深度净化单元、终端PH调节单元、监测单元等构成，主要处理方法如下。

- 1)、物理法：利用格栅、离心、澄清、过滤、隔油等方法分离废水中的悬浮物或乳浊物；
- 2)、化学法：利用酸碱中和、混凝加药、絮凝沉淀等方法去除废水中的无机或胶体物质；
- 3)、物理化学法：利用吸附、氧化还原、催化氧化、光催化氧化、复合消毒技术、高低电位差微电解技术、电化学氧化还原*技术等物理化学方法来去除废水中无机和有机物质或胶体物质；
- 4)、生物处理法：通过两级有机生物膜净化、生物膜法、*生物反应器等方法进行处理。通过以上多种处理工艺对实验室产生的无机、有机、生物类废水进行综合处理，可有效去除废水中的COD、BOD、SS、色度和重金属离子等，针对不同实验废水的组成成分，采用不同的处理技术及控制系统进行废水处理。

疾控类实验室废水综合了常规理化实验室废水和医疗废水的特点。废水来源为实验室药品、试剂、试液、残留试剂、容器洗涤、仪器清洗等过程产生的综合废水。该废水水质波动大，成分复杂，除了含有常规理化实验室的酸、碱、重金属、无机盐、有机物等废染物外，同时含有各种药物、消毒剂以及大量的细菌、病毒、虫卵等致病病原体，且具有间断性排放等特点。

此类废水具有腐蚀性和有毒有害等特性，此废水需经处理达标后排放。

实验室废水处理系统由废水收集模块、自动调节模块、预处理模块、自动加药模块、混凝气浮搅拌模块、絮凝助凝沉淀模块、沉降分离模块、固液分离模块、废泥干化模块、重金属捕捉模块、过滤吸附模块、*催化活性微处理模块、电化学催化氧化还原技术处理模块、多程gaoji分解降解处理模块、两级有机生物活性处理模块、*生物反应处理模块、复合式消毒处理等技术工艺合成，形成一个完整的实验室废水处理系统。

养殖实验室废水处理设备/全自动出水水质满足以下标准的排放要求：

《废水综合排放标准》（GB8978-1996）

《废水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）

《医疗机构水污染物排放标准》（GB 18466-2005）

根据此类废水进水水质特点及出水水质要求，工艺流程设计如下：

实验室废水排至收集池，收集池水位至设定液位后，系统自动启动，开始处理。通过泵将水抽入酸碱调节池进行pH值调节，然后进行氯法加药消毒、之后经臭氧氧化降解有机废染除色、除臭等，然后进

入多功能处理系统除臭、除色及残余有机物、重金属、无机盐等，然后经*膜滤装置去除溶解有机物及残余废染物，*经紫外光消毒去除微生物，确保出水水质达标排放。

养殖实验室废水处理设备/全自动产品优势

具有针对性：专为疾控而设计；

多重消毒：采用氯法氧化消毒、臭氧氧化消毒和紫外消毒三重耦合消毒技术；

全自动智能控制系统：设有自动、定时、手动三种运行模式；

完全的一体化设计：包括水池内置；

环境友好型设备：自带排气风机，将异味有组织排放。

设备安全可靠：设有多重自动保护功能，运行稳定；

处理效果好：模块化设计，通过多程处理净化，达标排放。