

模切机烫金铸铝发热板电加热板

产品名称	模切机烫金铸铝发热板电加热板
公司名称	盐城市创新合金电器有限公司
价格	200.00/块
规格参数	品牌:创新 型号:齐全 电压:24-380
公司地址	盐城市亭湖区建军路178号
联系电话	0515-80886111 15380596111

产品详情

一、铸铝电加热器主要用途

广泛应用于塑料机械、模具、电缆机械、合金压铸机、管道、化工、橡胶、石油等设备。

二、铸铝电加热器技术特性

铸铝电加热器是以管状电热元件为发热体，并弯曲成型，进入模具用优质金属合金材料为外壳以离心式浇铸成各种形状，有圆型、平板、直角型、风冷、水冷及其它异型等。经精加工后它能和被加热体紧密贴合，铸铝电加热器表面负荷可达到2.5-4.5w/cm²，最高工作温度300-450 之间；铸铝电加热器表面负荷可达到3.5-5.0w/cm²，最高工作温度500-600 之间；铸铝电加热器表面负荷可达到4.5-6.0w/cm²，最高工作温度550-700 之间。铸铝电加热器是一种高效热分部均匀的加热圈，热导性极佳的金属合金，确保热面温度均匀，消除了设备的热点及冷点。具有长寿命、保温性能好、机械性能强、耐腐蚀、抗磁场等优点。将外散热面增加保温装置，内散热面烧结红外线这样可节约用电35%。

三、铸铝电加热器注意事项

- 1、工作电压不得超过额定值的10%；空气相对湿度不大于95%，无爆炸性和腐蚀性气体。
- 2、接线部分放在加热层、保温层以外，外壳应有效接地；避免与腐蚀性、爆炸性介质、水份接触；引接线应能长期承受接线部分的温度及加热负载，接线螺丝紧固时应避免用力过猛。
- 3、铸铝电加热器应放在干燥处、若因长期放置，绝缘电阻低于1m Ω 时，可在摄氏200度左右的烘箱中烘烤5-6小时，即可恢复正常。或降低电压通电加热，直至恢复绝缘电阻。
- 4、铸铝电加热器应做好定位固定,有效发热区必须与受热体紧密贴合，严禁空烧。发现表面有灰尘或污

染物时，应及时清除干净再用，以免影响散热而缩短使用寿命。

5、铸铝电加热器出线端的氧化镁粉，在使用场所避免受到污染物与水分渗入，防止漏电事故的发生。