

Crane Rail SKF林肯lincoln 起重机导轨润滑器 CRL-101

产品名称	Crane Rail SKF林肯lincoln 起重机导轨润滑器 CRL-101
公司名称	合肥双合智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	合肥市包河区锦绣大道3665号
联系电话	0551-65319662 15375267440

产品详情

起重机导轨润滑器 CRL-101

用于缓慢行驶轨道式起重机的轮缘润滑

特点和优势

降低维护，提高安全性，并减少整体维护成本

降低噪声（在人口密集区域附近的港口尤为重要。）

坚固设计能承受恶劣运行条件

专为各类润滑剂设计，包括可生物降解润滑剂

应用

轨道外形符合 DIN 536 第 1 部分的缓慢行驶轨道式起重机(尺寸 A 45 至 A 120)

港口起重机和专用集装箱处理系统

桥式和门式起重机

技术参数	起重机轨道的宽度	45 – 120 mm
	适用于轨道类型	DIN 536 第 1 部分 (尺寸 A45 至 A 120)
	接触压力	50 – 120 N
	供油管路连接	R (通过柔性软管线路)
	材料支撑板和悬臂应用滚子	铝合金聚氨酯

订单详情	部件编号	型号
	7310-50000007	CRL101 KIT P205-M280-4XYBU-1KR-400+S
	7310-50000008	CRL101 KIT P205-M280-8XYBU-1KR-400+S

最近几年，中国的起重机行业发展迅猛，对起重机配件的需求也日益增加。在起重机中，导轨是起重机的核心部件之一，直接关系到起重机工作的稳定性和安全性。因此，选择一款优质的起重机导轨润滑器显得尤为重要。

在这里，我们向您推荐一款备受**关注的起重机导轨润滑器：Crane Rail SKF林肯Lincoln CRL-101。

SKF林肯Lincoln作为全球知名的润滑系统供应商，凭借其卓越的技术和创新的产品，赢得了广大客户的信任和好评。CRL-101是SKF林肯Lincoln为起重机行业量身定制的导轨润滑器，具有以下几点显著特点：

- 1. 高效润滑保障：**CRL-101采用进口优质润滑油，具有极低的摩擦系数和耐高温特性，有效降低导轨与轨道之间的摩擦，提高工作效率。
- 2. 自动监测功能：**CRL-101配备了智能传感器，能够实时检测导轨的润滑状况，一旦发现润滑不足，能够及时报警，并进行润滑补充，保障起重机的安全运行。
- 3. 简便安装和维护：**CRL-101采用模块化设计，安装非常方便快捷。，润滑器内部设有清洗装置，能够自动清洗导轨表面的杂质和污垢，提高润滑效果。
- 4. 长寿命和可靠性：**CRL-101采用耐磨材料制作，具有较高的耐久性和可靠性，能够长期稳定运行，减少维修和更换的频率，降低使用成本。

Crane Rail SKF林肯Lincoln CRL-101已经在国内起重机行业广泛应用，得到了众多客户的认可和赞誉。不仅如此，我们公司作为SKF林肯Lincoln的合作伙伴，承诺提供正品保证，并提供完善的售后服务，以确保客户获得最优质的产品和服务。

如果您对Crane Rail SKF林肯Lincoln CRL-101感兴趣或有任何疑问，欢迎随时联系我们。我们期待与您的合作，并为您提供专业的咨询和解决方案。