

206型机械密 嘉格曼 200 ()

产品名称	206型机械密 嘉格曼 200 ()
公司名称	嘉善嘉格曼机械密封有限公司
价格	2800.00/套
规格参数	品牌:嘉格曼 介质温度:200 () 轴转速:500 (r/m)
公司地址	魏塘镇城西工业区
联系电话	4062518

产品详情

安装机械密封时应严格按照jb 4127--85所规定的安装要求进行，除此之外，还有以下注意事项：

- 1、装配要干净光洁。机械密封的零件、有关的机器设备的零部件、工具器、润滑油(脂)、揩拭材料(棉纱、白布、绸子等)要十分干净。动静环的密封端面要用白绸或柔软的纱布揩拭。
- 2、修整倒角倒圆、轴、密封端盖等倒角要修整光滑，轴和端盖的有关圆角要砂光擦亮。
- 3、安装中，要在动环和静环(尤其是密封端面上)，辅助密封圈、轴和端盖上抹透平油或10号机油，减小摩擦力，以免损坏静环的密封端面及辅助密封圈。
- 4、装配辅助密封圈。
 - 1) 橡胶辅助密封圈不能用汽油、煤油浸泡洗涤，以免胀大变形，过早老化。
 - 2) o形密封圈装于动环组件或静环组件上后，要顺理，不使其扭曲，使毛边处于自由状态时的横断面上。对毛边稍为粗大的o形密封圈，如果毛边位段为45°的，尚可以使用。但毛边位置应注意，推进组件时，o形密封圈的一侧与被密封件(压盖或密封腔)相对滑动，边侧的毛边应在滑动方向的后方，否则，毛边翻起而处于密封位置上，影响密封效果。
 - 3) 推进组件时，要防止o形密封圈损伤。主要损伤形式有掉块、裂口、碰伤、卷边和扭曲。
- 5、按技术要求调整机封压缩量，其值参考产品说明书。否则，压缩量过大，增加了端面比压，加速端面磨损；过小则动、密环端面比压不足，密封失效。
- 6、应使用压力机或钻床把静环组件装入压盖(或密封腔)。任何情况下都不得将机械密封零件或部件施加冲击力。被压面应垫上干净的纸或布，以免损伤密封端。
- 7、组装成动环或静环组件后，用手按动补偿环，检查是否装到位，是否灵活；弹性开口环〔有些结构的机械密封中，弹性开口环对补偿环作轴向定位)是否定位可靠。
- 8、检查密封端与轴(或轴套)中心线的垂直度是否符合要求。
- 9、静环组件的防转销引线要准确，推进静环组件时，组件的销槽要对准销子，推进到位后，要测量组件端面至密封腔某端的距离，判断是否安装到位。
- 10、拧螺栓压紧端盖时，要用力均匀、对称、小心，分几次紧完，不可一次紧定，以免偏斜甚至压碎静环。
- 11、动环安装后，必须保证它在轴上轴向移动灵活(用动环压弹簧，然后能自由地弹回来)。

本产品的品牌为嘉格曼，介质温度是200（ ），轴转速为500（ r/m），尺寸范围是500（ mm），使用材质为不锈钢，压力范围是0-0.6（ MPa），型号为206-90，产品单价为2800.00