

# 西门子模块3RW4073-2BB35

产品名称	西门子模块3RW4073-2BB35
公司名称	上海励玥自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区张堰镇花贤路69号1幢A4619室
联系电话	18268618781

## 产品详情

电线电缆作为电力传输的主要载体，广泛应用于电器装备、照明线路、家用电器等方面，其质量的好坏直接影响到工程质量及消费者的生命财产安全。电缆安装对电缆性能的要求：（1）电缆需要具备优异的机械性能，尤其是耐磨耗性以及耐机械力冲击。毕竟，电缆安装时，如果要采用机械敷设电缆的话，牵引机和导向机构会因牵引推送方式、速度、侧压力等对电缆造成一定的机械损伤，所以，电缆应具备优异的耐机械冲击性能。（2）电缆需要具备优异的耐电化腐蚀、耐生物和侵蚀、耐化学药品（油、酸、碱、化学溶剂等）侵蚀、耐盐雾、耐光、耐寒、防霉以及防潮性能，电缆埋地敷设时，其周围的泥土可能会含有腐蚀电缆金属护套的物质（酸碱液体、石灰、炉渣、腐植质和有害物渣滓等），如果电缆这样埋地敷设的话，容易腐蚀电缆外皮绝缘层，进而影响电缆使用性能，所以，电缆还要有良好的耐电化腐蚀、耐化学腐蚀的性能。西门子铜芯电缆对比铝芯电缆的几点优势：1、电阻率低：铝芯电缆的电阻率比铜芯电缆约高1.68倍。2、延展性好：铜合金的延展率为20~40%，电工用铜的延展率在30%以上，而铝合金仅为18%。3、强度高：常温下的允许应力，铜比铝分别高出7~28%。特别是高温下的应力，两者相差较是甚远。4、抗疲劳：铝材反复折弯易断裂，铜则不易。弹性指标方面，铜也比铝高约1.7~1.8倍。5、稳定性好，耐腐蚀：铜芯抗氧化，耐腐蚀，而铝芯容易受氧化和腐蚀。6、载流量大：由于电阻率低，同截面的铜芯电缆要比铝芯电缆允许的载流量(能够通过的大电流)高30%左右。7、电压损失低：由于铜芯电缆的电阻率低，在同截面流过相同电流的情况下。铜芯电缆的电压降小。同样的输电距离，能保证较高的电压质量；在允许的电压降条件下，铜芯电缆输电能达到较远的距离，即供电覆盖面积大，有利于网络的规划，减少供电点的设置数量。8、发热温度低：在同样的电流下，同截面的铜芯电缆的发热量比铝芯电缆小得多，使得运行较安全。9、能耗低：由于铜的电阻率低，相比铝电缆而言，铜电缆的电能损耗低，这是显而易见的。这有利于提高发电利用率和保护环境。10、抗氧化，耐腐蚀：铜芯电缆的连接头性能稳定，不会由于氧化而发生事故。铝芯电缆的接头不稳定时常会由于氧化使接触电阻，发热而发生事故。因此，事故率比铜芯电缆大得多。11、施工方便：铜芯柔性好，允许的弯曲半径小，所以拐弯方便，穿管容易。铜芯抗疲劳、反复折弯不易断裂，所以接线方便。于铜芯的机械强度高，能承受较大的机械拉力，给施工敷设带来很大便利，也为机械化施工创造了条件。电缆使用对电缆性能的要求：（1）电缆需要具备良好的导电性能，个别产品要求有一定的传输特性（指高频传输特性、抗干扰特性等）。毕竟电线电缆是用于传输电能、传递信息以及电磁转换的电工用线材产品，如果不具备导电性能的话，无法实现其传递电能、电磁转换的作用。（2）电缆需要具备良好的耐热性能、耐腐蚀性能、耐气候性能和老化性能，其中耐热性是指电缆的耐温等级、工作温度电力传输用电线电缆的发热和散热特性、载流量、短路和过载能力、合成材料的热变形性和耐热冲击能力、材料的热膨胀以及浸渍或涂层材料的滴落性能等；老化性能是指电缆在机械应力、电应力、热应力以及其他各种外加因素的作用下，或外界气候

条件作用下，产品及其组成材料保持其原有性能的能力。毕竟，电缆使用过程中，容易出现载流量过大的情况，尤其是当金属管道或线槽内的温度很高，很多电缆的使用寿命将会受到影响。矿物绝缘电缆特点：1、耐火。在矿物绝缘电缆中应用的二种材料铜和氧化镁是无机物，此种电缆不会燃烧，也不会助燃，在接近火焰的条件下仍可继续操作。铜护套的1083℃下熔融，而氧化镁绝缘材料则在2800℃下固化。2、操作温度高。矿物绝缘电缆可耐，连续操作温度高达250℃。但是，在紧急情况下，电缆可在接近铜护套熔点的温度下，在短时间内继续操作。3、寿命长。在矿物绝缘电缆中应用的无机材料，可保证电缆的稳定性、寿命长和耐火性。4、防爆性。矿物绝缘电缆中高度压实的绝缘材料，可阻止蒸汽、气体和火焰在与电缆连接的设备零件之间通过。5、外径小。矿物绝缘电缆的直径比其他额定电流相同的电缆要小。

总结：西门子S7-300PLC主要组成部分有导轨、电源模块、处理单元模块、接口模块、信号模块、功能模块等。通过MPI网的接口直接与编程器PG、操作员面板OP和其它S7 PLC相连。