

同安PLC维修

产品名称	同安PLC维修
公司名称	厦门友亿佳自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区杏前路22-1号1423室（注册地址）
联系电话	13696996801 13696996801

产品详情

PLC维修如上电所有指示灯不亮，全亮，开机无显示，不通讯，通讯连接不上，通讯异常，通讯网口坏，接错电烧坏等故障维修。西门子模块维修：模块无输出维修，输出端口坏维修，电源指示灯不亮维修，BF、SF灯亮维修，输出端没有输出维修，输入端不能控修，报错维修，程序错乱维修，不能通信维修，指示灯全部亮维修，模块灯不亮维修，及PLC密码破解，解密。

1、PLC输入、输出设备的故障检查及处理

检查和处理输入和输出设备故障是PLC系统维修的主要工作之一。

PLC输入设备的检查及处理

由于现场环境的原因，输入设备的电气元器件及连接电路最易出现故障，如开关、接触器、传感器等，一是元器件本身有故障，开关、继电器、接触器的触点易打火或氧化，出现烧坏或接触不良的故障，传感器的输出信号不稳定或失灵等；二是连接线路的故障，如短路、断路，线路的绝缘下降而接地，接线端氧化或锈蚀出现接触不良。以上故障通过观察或用万用表测量，大多能发现问题，对症处理即可。

PLC输出设备的检查及处理

首先将执行机构切至“硬操”控制状态，手动操作，观察执行机构能否正确动作。如果“硬操”不正常，应检查执行机构电气控制部分是否正常，执行机构是否卡滞，电动机、继电器、电磁阀、电动调节阀动作是否灵活。“硬操”正常，再切至“软操”，用输入信号操作来判断故障的部位。检查故障时除考虑器件本身的因素，还应检查故障是否由外部原因造成，负载过大，机械卡滞出现的过流对电气触点的影响或损坏。

2、PLC输入、输出接口电路的故障检查及处理

PLC的I/O是CPU与外部控制对象沟通信息的通道，能否正常工作，除了和输入、输出设备有关，还与连

接导线、接线端子、熔丝等元件的状态有关，也是PLC使用中最易出现故障的环节，