

# 江苏台达注塑机伺服器AL006代码维修，过载电机和驱动器过载维修

产品名称	江苏台达注塑机伺服器AL006代码维修，过载电机和驱动器过载维修
公司名称	上海施承电气自动化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇经商路99弄3221-3222
联系电话	18930871595 17821060331

## 产品详情

江苏台达注塑机伺服器AL006代码修理过载电机与驱动器过负载动作。

台达伺服器AL006代码修理

台达驱动器过载故障维修

DELTA伺服电机维修有些伺服电机控制器是针对伺服电机特殊使用而的，也可能专为某些产品而制造，选用哪种控制信形式因设计师个人规划理念而定，或戈选用控制器与驱动器一体规划，络式远程控制，这些不是通用伺服电机评论的规模，但工作理论及工作形式是相同的。

01电流传感器的直流残余电压加在电流调节器输入端的电流反馈，电流传感器。

电流传感器的输出比例于电动机电流，但与电动机的动力回路电位隔离。电流传感器通经常存在1%到2%的直流残余电压EO。电流传感器的输出电压对应于驱动器的峰值电流，因此直流残余电压在电流流环中引起相当于1%到2%峰值直流残余电流I0。

02直流残余电流对直流有刷电机运行影响(1)对电流环的影响:对电流指令ICMD产生偏置，

实际电流指令为ICMD-10。当ICMDD=0时，电机将产生转矩 $T_O=K_t \cdot (-I_0)$ ，使电机。(2)对速度环的影响:对速度环的运行没有影响，只是使速度调节器的输出偏置了10。当VCM D=0时，速度调节器的输出为10，电流调节器的输入为10-10=0，电动机速度为0(电机不转矩波动的与电机的转速及极对数成正比。例如，一个6极电机的转速为600rpm，则由电流传感器的直流残余电压引起的转矩波电流传感器通常有1%到2%的直流残余电压，相对于驱动器峰值电流的1%

到2%。对20A驱动器来说，峰值电流为40A，电流传感器2%的直流残余电压相对于400mA。如果用20A驱动器驱动一个连续电流只有1A的直流无刷电机，400mA引起的转矩波动将是电动机连续转矩的40%，这是不能允许的。电流传感器的直流残余电压随着驱动器额定电流的增大而增大，

因此选择大功率驱动器驱动小功率伺服驱动器(大马拉小车)，将产生不必要的转矩波动，引起转速的波动。

也是一步一步看着台达发展起来的，08年前基本上很少能看到有台达伺服维修的发给我们的，市场上用台达伺服的也很少，慢慢开始才有一些AB系列和B2系列的出来，到现在台达伺服的市场认可度还是不错的，我司每天也能接到一些B2、A2的台达伺服驱动器维修。台达伺服驱动器002的意思是过电压，这个故障的台达伺服驱动器维修要怎么处理呢。伺服驱动器维修来给您一一展开分析，这其中中包括伺服驱动器维修故障的原因及方法。台达伺服维修常修的故障AL002过电压，报这个故障的原因一般有。

1:主回路输入电压超过额定容许电压值，即超过20%以上。2:电源输入错误，用了非正确的电源系统。3:台达伺服驱动器硬件故障。针对以上3种原因客户可以自己先检查下，首先用电压计测定主回路输入电压是否在额定容许电压值以内，如果超过220v的20%，那说明输入电压是过高的。

在看电源系统与规格定义是否一致，检测输入电源没问题的话那就是台达伺服器的问题了。002的台达伺服驱动器维修的硬件故障点一般是在驱动板上偏多数，当然少数也会在主板，因为电压检测电路是在驱动板上，模块坏，大电容的容量值下降，电阻元器件损坏都有可能，这就得一一检测了。

我司台达伺服各系列都可维修，包括老款AB、B2、A2，还有一些台达伺服，如注塑机J系列的，我们有个深圳客户，他们有几百台台注塑机，基本上用的都是台达J系列的，这种的有时先接那个控制端子都有要求，顺序接。

