

安庆西门子授权一级代理商 PLC模块代理商

产品名称	安庆西门子授权一级代理商 PLC模块代理商
公司名称	上海朔川电气设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC,变频器,触摸屏,伺服电机,全系列 产地:德国
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号2738室(注册地址)
联系电话	13524112999 13524112999

产品详情

根据设备及工艺要求，包装输送系统采用上位机和下位机组成，上位机使用两台PC机：一台作为操作站实现整个系统的监控和数据检测；另一台作为工程师站完成组态软件的设计与开发、PLC程序的开发以及将软件通过PROFIBUS[2]总线传送至PLC的CPU单元。下位机采用功能强大、可靠性高、维护方便且抗干扰能力强的可编程控制器西门子S7-300系列PLC完成对设备的控制功能，且下位机分为两个机架分别放置于包装库和散库。散库机架与包装室机架的S7-300构成PROFIBUS-DP网络结构。系统硬件结构配置如图2所示,其具体组成如下。(1) 中央控制单元中央控制单元选用 CPU315-2DP[3]作为PLC的核心部件，进行逻辑和数字运算，协调整个控制系统各部分的工作。(2) 电源单元电源单元采用1：1隔离变压器进行对PLC的220V交流开关量输入卡件进行供电，采用SITOP电源对PLC的24V开关量输出卡件供电。自带的PS-307/5A直流电源对CPU和部分卡件进行供电。

6ES7518-4AP00-0AB0	CPU 1518-4 PN/DP,3 MB 程序，10 MB 数据,集成3PN,1DP
6ES7517-3AP00-0AB0	CPU 1517-3 PN/DP, 2MB程序，集成 2PN 接口，1 以太网接口，1DP 接口
6ES7516-3AN00-0AB0	6ES7516-3AN01-0AB0 CPU 1516-3 PN/DP：1 MB 程序，5 MB 数据；10 ns；集成 2PN 接口，1 以太网接口，1DP 接口
6ES7515-2AM00-0AB0	6ES7515-2AM01-0AB0 CPU 1515-2 PN,500K程序,3M数据，集成 2PN接口
6ES7513-1AL00-0AB0	6ES7513-1AL01-0AB0 CPU 1513-1 PN：300 KB 程序，1.5 MB 数据；40 ns；集成 2PN 接口，
6ES7511-1AK00-0AB0	6ES7511-1AK01-0AB0 CPU 1511-1 PN：150 KB 程序，1 MB 数据；60 ns；集成 2PN 接口，

6ES7512-1DK00-0AB0	6ES7512-1DK01-0AB0	CPU 1512SP-1 PN, 200KB 程序, 1MB数据
6ES7510-1DJ00-0AB0	6ES7510-1DJ01-0AB0	CPU 1510SP-1 PN, 100KB 程序, 750KB数据
6ES7507-0RA00-0AB0		PS : 60 W , 额定输入电压 AC/DC 120/230 V
6ES7505-0RA00-0AB0		PS : 60 W , 额定输入电压 DC 24/48/60 V
6ES7505-0KA00-0AB0		PS : 25 W , 额定输入电压 DC 24 V
6ES7532-5HF00-0AB0		AQ 8 : 模拟输出模块, 8AQ, U/I , 高速
6ES7532-5NB00-0AB0		AQ 2: 模拟输出模块,2 AQXU/I ,标准型, 25mm,包含前连接器
6ES7532-5HD00-0AB0		AQ 4 : 模拟输出模块, 4AQ, U/I
6ES7531-7NF10-0AB0		AI 8 : 模拟输入模块, 8AI, U/I, 高速
6ES7531-7QD00-0AB0		AI 4: 模拟输出模块: XU/I/RTD/TC ST, 25mm,包含前连接器
6ES7531-7KF00-0AB0		AI 8 : 模拟输入模块, 8AI, U/I/RTD/TC
6ES7534-7QE00-0AB0		AI4/AQ2 : 模拟量输入/输出模块4AI,2AO,标准型,25mm 包含前连接器
6ES7523-1BL00-0AA0		DI/DQ 16X24CDV/16X24VDC/0.5A BA,包含前连接器.
6ES7522-5HF00-0AB0		DQ 8 : 数字输出模块, 8DQ, 继电器, 230 V AC/ 5A
6ES7522-5FF00-0AB0		DQ 8 : 数字输出模块, 8DQ, 可控硅, 230V AC/ 2A
6ES7522-1BL00-0AB0		DQ 32 : 数字输出模块, 32DQ, 晶体管, 24 V DC/ 0.5A
6ES7522-1BH00-0AB0		DQ 16 : 数字输出模块, 16DQ, 晶体管, 24 V DC/ 0.5A
6ES7522-1BF00-0AB0		DQ 8 : 数字输出模块, 高性能 8DQ, 晶体管, 24V DC/2A
6ES7522-1BL10-0AA0		DQ 32x24VDC/0.5A BA , 包含前连接器

包装输送控制程序设计思想3.1 系统控制方式包装输送控制系统的控制方式分为自动控制、单机控制和现场手动控制三种。单机启动方式是指在上位机的连锁图中, 设有启动及停车按钮, 在未进入联锁状态时, 皮带可以独立启动/停止。3.2 控制程序设计该皮带输送系统共有二十二条皮带, 根据皮带输送工艺可以将其为两大部分: 1#~8#线与A~F线。根据包装室和散库控制室及现场皮带运行情况, 得出该输送系统的控制策略: (1) 选择控制方式: 远程自动控制、现场手动控制或远程手动控制方式。(2) 根据包装与否控制包装流水线和散库流水线运行, 并按要求顺序停止。(3) 根据料槽料位控制A~F线启动、停止。本系统中STEP7用户程序分为组织块(OB)、功能块(FC)和数据块(DB)。功能块根据控制任务用于建立用户程序。将整个控制过程按工艺分为模拟量信号处理、A~F线起/停、3~8#线皮带起停、