

自贡西门子授权一级代理商 PLC模块代理商

产品名称	自贡西门子授权一级代理商 PLC模块代理商
公司名称	上海朔川电气设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC,变频器,触摸屏,伺服电机,备件 产地:德国
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号2738室(注册地址)
联系电话	13524112999 13524112999

产品详情

、目的：

1. 掌握交通信号的工作原理
2. 进一步熟悉西门子S7-300PLC编程软件的使用方法和程序输入、下载和调试方法；
3. 掌握S7-300PLC定时器的使用方法

二、设备：

1. PLC实验板（西门子S7-300）
2. 开关按钮1个

3. 指示灯6个 (也可直接使用S7-300PLC输出模块输出指示灯)

4. PC机和STEP 7编程调试软件

三、内容：使用S7PLC实现交通信号灯的控制

交通信号灯模型如图1所示。控制要求如下：自动开关合上之后，东西绿灯亮8秒灭，黄灯亮3秒之后灭，红灯亮10秒后闪2秒然后绿灯亮.....循环，对应东西绿黄灯亮时，南北红灯亮9秒后闪2秒，接着绿灯亮9秒后闪秒灭，黄灯亮3秒，红灯又亮....循环。当断开自动开关时，交通信号灯立刻停止工作。

6ES7 321-1BH02-0AA0	开入模块 (16点, 24VDC)
6ES7 321-1BH02-9AJ0	开入模块 (16点, 24VDC) 组合件 (6ES7 321-1BH02-0AA0+6ES7 392-1AJ00-0AA0)
6ES7 321-1BH10-0AA0	开入模块 (16点, 24VDC)
6ES7 321-1BH50-0AA0	开入模块 (16点, 24VDC, 源输入)
6ES7 321-1BH50-9AJ0	开入模块 (16点, 24VDC, 源输入) 组合件 (6ES7 321-1BH50-0AA0+6ES7 392-1AJ00-0AA0)
6ES7 321-1BL00-0AA0	开入模块 (32点, 24VDC)
6ES7 321-1BL00-9AM0	开入模块 (32点, 24VDC) 组合件 (6ES7 321-1BL00-0AA0+6ES7 392-1AM00-0AA0)
6ES7 321-7BH01-0AB0	开入模块 (16点, 24VDC, 诊断能力)
6ES7 321-1EL00-0AA0	开入模块 (32点, 120VAC)
6ES7 321-1FF01-0AA0	开入模块 (8点, 120/230VAC)
6ES7 321-1FF10-0AA0	开入模块 (8点, 120/230VAC) 与公共电位单独连接
6ES7 321-1FH00-0AA0	开入模块 (16点, 120/230VAC)
6ES7 321-1FH00-9AJ0	开入模块 (16点, 120/230VAC) (6ES7 321-1FH00-0AA0+6ES7 392-1AJ00-0AA0)
6ES7 321-1CH00-0AA0	开入模块 (16点, 24/48VDC)
6ES7 321-1CH20-0AA0	开入模块 (16点, 48/125VDC)
6ES7 321-1BP00-0AA0	光电隔离, 每组 16, 64 DI, DC 24V, 3MS, 漏/源
6ES7 322-1BP00-0AA0	光电隔离, 每组 16, 64 DO, DC

6ES7 322-1BH01-0AA0	24V, 0.3A (源), 总电流2A/组
6ES7 322-1BH01-9AJ0	开出模块 (16点, 24VDC)
	(6ES7 322-1BH01-0AA0+6ES7 392-1AJ00-0AA0)
6ES7 322-1BH10-0AA0	开出模块 (16点, 24VDC) 高速
6ES7 322-1CF00-0AA0	开出模块 (8点, 48-125VDC)
6ES7 322-8BF00-0AB0	开出模块 (8点, 24VDC) 诊断能力
6ES7 322-5GH00-0AB0	开出模块 (16点, 24VDC, 独立接点, 故障保护)
6ES7 322-1BL00-0AA0	开出模块 (32点, 24VDC)
6ES7 322-1BL00-9AM0	开出模块 (32点, 24VDC)
	(6ES7 322-1BL00-0AA0+6ES7 392-1AM00-0AA0)
6ES7 322-1FL00-0AA0	开出模块 (32点, 120VAC/230VAC)
6ES7 322-1BF01-0AA0	开出模块 (8点, 24VDC, 2A)
6ES7 322-1FF01-0AA0	开出模块 (8点, 120V/230VAC)
6ES7 322-5FF00-0AB0	开出模块 (8点, 120V/230VAC, 独立接点)
6ES7 322-1HF01-0AA0	开出模块 (8点, 继电器, 2A)
6ES7 322-1HF01-9AJ0	开出模块 (8点, 继电器, 2A)
	(6ES7 322-1HF01-0AA0+6ES7 392-1AJ00-0AA0)
6ES7 322-1HF10-0AA0	开出模块 (8点, 继电器, 5A, 独立接点)
6ES7 322-1HH01-0AA0	开出模块 (16点, 继电器) DO
6ES7 322-1HH01-9AJ0	开出模块 (16点, 继电器)
	(6ES7 322-1HH01-0AA0+6ES7 392-1AJ00-0AA0)
6ES7 322-5HF00-0AB0	开出模块 (8点, 继电器, 5A, 故障保护)
6ES7 322-1FH00-0AA0	开出模块 (16点, 120V/230VAC)
6ES7 323-1BH01-0AA0	8点输入, 24VDC; 8点输出, 24VDC 模块
6ES7 323-1BL00-0AA0	16点输入, 24VDC; 16点输出, 24VDC 模块
6ES7 323-1BL00-9AM0	16点输入, 24VDC; 16点输出, 24VDC 模块
	(6ES7 323-1BL00-0AA0+6ES7 392-1AM00-0AA0)

掌握顺控程序的编制方法

2. 掌握PLC程序的编制方法和调试过程

二、实训设备

1. PLC实验板 (西门子S7-300) 2. 数字量给定板 3. 数字量输出板

4. 导线 5. PC机和STEP 7编程调试软件

三、实训内容：两种液体自动混合装置

自动混合装置的系统模型如图1所示：

具体控制要求如下：

(1) 初始状态：容器是空的，Y1、Y2、Y3电磁阀，搅拌机M和电炉H的状态均为OFF（即“0”状态）液面传感器L1、L2、L3的状态均为OFF。

(2) 按下起动按钮SB1时开始下列操作：电磁阀Y1得电，开始注入液体A，至液面高度为L2，停止注入液体A，同时开启电磁阀Y2开始注入液体B，当液面高度至L1时，停止注入液体B。

(3) 停止注入液体后开启电炉H，加热时间为5秒钟。

(4) 5秒后，开启搅拌机同时加热搅拌10秒。

(5) 10秒后，停止加热，继续搅拌15秒钟。