

# 仿真硅胶人像翻模 仿真人硅胶头 仿真人体硅胶 硅胶人体模型

产品名称	仿真硅胶人像翻模 仿真人硅胶头 仿真人体硅胶 硅胶人体模型
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	86.00/千克
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-Y830 JR-E605 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

## 产品详情

杰瑞仿真硅胶人像制作方法：

要制作硅胶人像，分为两个步骤：一、用杰瑞刷模硅胶做硅胶人像模具  
二、用杰瑞人体硅胶灌注到做好的模具里面，成型后取出即可，详细步骤如下：

- 1.硅胶人像模种固定在木板，先用油泥沿着模线把模种覆盖一半
- 2.涂刷防中毒铂金水，涂在硅胶和油泥接触的地方，防止中毒
- 3.称量杰瑞Y830硅胶，A:B=1:1 搅拌均匀，涂刷3-4遍做硅胶内模
- 4.等硅胶干了以后做石膏外模。
- 5.待石膏干后，清理掉另外一半的油泥，采用前面同样的方法做硅胶内模和石膏外模，整个模具制作完毕。
- 6.把硅胶模具里面涂刷好脱模剂
- 7.1:1称量杰瑞E605 AB硅胶搅拌均匀
- 8.抽好真空灌注到模腔里面，成型后取出，硅胶人像就制作完毕。

杰瑞仿真硅胶人像材料描述：

杰瑞仿真硅胶人像材料由两种硅胶组成：杰瑞刷模硅胶和人体硅胶，这两种硅胶都属于双组分加成型硅胶，颜色为半透明或肤色油状液体胶，A组分是含铂金固化剂的硅胶，B组分是硅胶；A、B组份按1:1的比例混合配比，硫化后成为柔软的弹性材料。

杰瑞仿真硅胶人像材料用途：

主要用于制造仿真硅胶人像、仿真人娃娃、仿真人硅胶头、人体模型、人体器官，性器官，仿真renpimi anju、硅胶成人用品材料、仿真人硅胶义乳、胸垫、肩垫、仿真人体假肢等柔性硅橡胶制品生产。

杰瑞仿真硅胶人像材料特点：

1. 环保无毒无味，无腐蚀性，可通过FDA、ROSH等食品级认证；
2. 粘度低、流动性好，操作方便、易灌注；即可室温固化也可加温固化；
3. 优良的生理惰性，防水、耐臭氧和老化，高抗拉韧性好，翻模次数多；
4. 化学稳定性高，耐高温，在-55 至220 可长期使用并保持其性能；
5. 收缩率小，交联过程中不放出低分子，故体积不变，低至0.1%；
6. 不受制品厚度限制,可深度固化，做出的模具精密度高。

杰瑞仿真硅胶人像材料产品参数：

型号	颜色	粘度 ( mPa.s )	硬度 ( 邵氏A )	拉伸强度 ( Mpa)	撕裂强度 ( kN/m)	伸长率 (%)	混合比例 A:B	操作时间 ( h )	固化时 ( h )
Y830	半透明	20000	30 ± 2	5	25	400	1 : 1	0.1-0.2	1-2
E605#	半透明	3000	5 ± 2	3.5	12 ± 2	400	1:1	0.5	4

备注:以上参数仅供参考,如有特殊需求请与我联系；粘度、操作时间、固化后硬度可随客户需求调整。

杰瑞仿真硅胶人像材料产品包装运输：

A组份：20kg/25kg/200kg 每桶

B组份：20kg/25kg/200kg 每桶

按非危险品运输，室温25 密封，防酸碱杂质贮存期1年。

杰瑞仿真硅胶人像材料注意事项：

1. 搅拌工具建议为扁平工具,此形状可重复刮到容器边角.
2. 搅拌时需刮到容器壁和底部，否则AB未充分接触，会造成局部不固化。
3. 此硅胶不要和任何其他缩合型硅胶相接触，操作之前，工具容器需要清洁干净，否则会引起固化剂中

毒，造成硅胶不会固化的现象。

4.在测试之前不可随便往硅胶里补加颜色或粉体等，以免使胶发生催化剂反应不固化现象。

5.在A、B胶料混合时要严格按照配比要求进行配料，配比不准确，硬度会发生变化。

6.本品为铂金催化剂，水、杂质、有机锡催化剂、酸、碱等其它含硫、磷、氮、锡、铅、汞、氨、醇的有机物可影响胶的固化，使用时不能混入或接触这些物质；避免接触普通油泥、原子灰、松香等类物质。使用前，可先在模种上做皮试，看是否会固化，再投入使用。