

S201 紫铜焊丝 3.0mm ERCu铜焊丝

产品名称	S201 紫铜焊丝 3.0mm ERCu铜焊丝
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:齐全
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

牌号	主要成份(%)	特性和用途	相当AWS
黄铜焊丝GMT-CU	Sn Cu Rem	机械性能好，耐磨性好，流动性非常好，适合无温冷焊。	ERCuSn-D
紫磷铜焊丝S201	P0.5 Cu Rem.	机械性能好，抗裂性好。紫铜气焊及氩弧焊用	ERCu
硅青铜焊丝S211	Si3 Mn1Cu Rem.	机械性能好，铜合金氩弧焊及钢的MIG钎焊用	ERCuSi-Al
锡青铜焊丝S212	Sn5 Cu Rem.	耐磨性好。铜合金氩弧焊及钢的堆焊用	ERCuSn-A
锡青铜焊丝S213	Sn8 Cu Rem.	耐磨性好。铜合金氩弧焊及钢的堆焊用	ERCuSn-C
铝青铜焊丝A1S214	Al7.5 Cu Rem.	耐磨、耐蚀。铜合金	ERCuAl-A1

		金氩弧焊及钢的堆焊用	
铝青铜焊丝A2S215	Al9 Cu Rem.	耐磨、耐蚀。铜合金氩弧焊及钢的堆焊用	ERCuAl-A2
铝青铜焊丝(A3)	A1 10.5 Cu Rem.	耐磨、耐蚀。铜合金氩弧焊及钢的堆焊用。	ERCuA1-A3
锡青铜焊丝S221	Cu60 Sn1 Si0.3Zn Rem.	熔点约890 。黄铜气焊及碳弧焊用，也可钎焊铜、钢、铸铁	