

# 厚生劳动省370公告厨具产品标准2024修订草案及检测报告

产品名称	厚生劳动省370公告厨具产品标准2024修订草案及检测报告
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	用途:销售、出口日本通关 检测对象:食品接触材料制品 检测周期:7-8
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

## 产品详情

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》。

2024年2月16日，日本厚生劳动省事务及食物卫生理事会食物卫生小组委员会、容器及包装小组委员会通过线上会议发布“、容器和包装规范和标准的部分修订草案”，其目的在于根据正面清单的运行情况修订“370号公告第三章、容器和包装相关规格基准”，便于370号公告与正面清单配套使用。

删除的内容（1）E章节:特殊用途、容器和包装中的规范，删除以下四点内容

- 1、删除需要加压加热的食品（罐装或瓶装食品除外）的容器和包装中关于强度等实验法的要求。
- 2、删除关于软饮料（用果汁作原料的除外）的容器和包装的规格要求。
- 3、删除乳等容器包装或其原材料的标准和生产方法标准。
- 4、删除销售乳酸菌饮料的水杯销售式自动售货机销售时使用的水杯和食品自动售货机销售食品时使用的容器的材质限制标准。

（2）删除“B章节 容器和包装一般试验法”、“C章节 试剂、试液等”、“E章节特殊用途、容器和包装中的规范”这三个章节中规定的实验方法中不再需要的实验项目。

移动和修改的内容（1）E章节中软饮料（原料用果汁除外）中对于可回收重复使用的透明玻璃容器包装的规定，将其移动到“D章节 或容器包装或这些原材料的材料分类标准”。

（2）E章节中牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳和奶油所用的容器应为口内径为26mm或更大的透明玻璃瓶的要求，以及调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料和乳饮料所用的玻璃瓶应为透明的要求，移动到D章节。

(3) 将“乳等容器包装或这些原材料标准”中溶出试验中对模拟液的规定移动到B章节，并对模拟液的选择进行修订。

引入总溶出物要求 将总溶出物试验代替高锰酸钾试验作为一般测试项目。对于合成树脂或容器包装，在特殊测试项目中引入高锰酸钾消耗量，以保证现行的高锰酸钾消耗量测试标准和蒸发残留物测试标准不变。

修订B和D章节食品模拟物 修订D章节溶出标准中用于蒸发残渣和以聚碳酸酯为主要成分的合成树脂的双酚A（包括和p-叔丁基）的试验溶液的规定。

修订B章节中关于用于总溶出物的试验溶液的规定。规定油脂、脂肪性食品和奶油选用正庚烷作为食品模拟液；酒类、牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳、调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料、乳饮料和调制奶粉选用20%乙醇作为食品模拟液；油脂和脂肪性食品、奶油、酒类等以外的食品酸性食品采用4%，上述以外的食品采用水作为食品模拟液。

试验方法的修订 将D章节中部分测试方法以通知形式表示，从370号公告中删除这些测试方法以及相关试剂。未从告示中删除的测试方法，将其移动到“B章节容器和包装一般试验法”。

总结 自日本正式实行正面清单制度后，仅允许经过安全性评估的物质用于食品、容器和包装。日本目前不是通过具体规定每种食品容器包装的规格来进行风险管理，而是以正面清单制度(包括制造管理标准)+材质分类规格的管理一体化来确认安全性，即不在370号公告负面清单中的合成树脂，只要其使用物质在正面清单中，同时符合370号公告的一般要求，也可以安全使用。

另一方面，对于这些没有具体规格要求的树脂，为了规避非有意添加物带来的风险，日本厚生劳动省准备引入总溶出物作为一般要求，若此草案正式通过，将使合成树脂的合规管理更加清晰。

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》来源 | 国家食品接触材料检测重点实验室（广东），IQTC 作者 | 尹琴 责编 | 潘静静 博士

=====

关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。我们总部实验室也可以做按日本厚生劳动省370公告做食品接触材料及制品的检测报告，产品报告可以用于日本通关使用。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工 我们在服务 1、食品接触材料合规与安全评估服务

1) 产品全配方审核及合规性评价服务 2) 产品安全风险评估服务

2、食品接触材料相关测试 法规测试（GB 4806系列、相关行业及可降解标准等）

欧盟及其成员国法规测试 美国FDA 21 CFR和CPG法规测试 日本厚生省370公告测试（日本通关报告）

韩国法规测试（韩国通关报告）台湾地区法规测试

3、食品接触材料新品种申报代理服务 新品种申报代理服务

#### 4、食品接触材料合规材料审核与编制服务 符合性声明编制和审核服务

#### 5、食品接触材料咨询和培训服务 食品接触材料法规咨询及培训服务

##### 食品接触材料检测技术咨询及培训服务

##### 相关资讯：

新增通用理化指标-芳香族伯胺、N-亚硝胺和N-亚硝胺可生成物迁移 橡胶研究发现这两类物质在橡胶材料中存在一定的暴露风险，因此将其纳入管控，其限量与欧盟相关限量指标一致。

橡胶材料及制品的迁移试验要求有何变化？本次修订针对橡胶材料及制品的迁移试验要求主要有两项修改。一是明确了重复使用的橡胶材料及制品在开展高锰酸钾消耗量测试时试验次数的特别要求。二是修改了油脂类食品模拟物的要求。如下常见食品接触类产品出口日本都需要做厚生省JFSL 370检测：

餐具：碗、杯子、刀叉、勺子、壶、盘、碟、筷子、托盘、餐巾、吸管等；

厨具：刀具、锅、铲、盆、削皮器、烧烤架/叉等；厨电产品：榨汁机、豆浆机、咖啡机、热水壶、烤箱、微波炉、电饭煲、消毒柜、洗碗机、搅拌机、烤面包机、油烟机、燃气灶、电磁炉等；

食品包材：保鲜膜、保鲜袋、保鲜盒、储物罐、调料瓶、密封罐、桌布、纸等；

儿童用品：奶瓶、奶嘴、磨牙器、保温杯、热奶器、辅食料理工具等；行业资讯 N762半补强炭黑是由天然

气热裂解法新工艺生产的，其特点是可以大量填充，胶料加工性能好。此种炭黑赋予胶料高伸长率，低生热，高弹性和良好的耐老化性能，增加胶料的加工流动性，提高制品与其它材料的粘合效果，并改善制品的外观质量。主要用于天然胶，氯丁胶，丁腈胶制品，兼有补强和填充作用。N774本品适用于各种橡胶。本品具有耐磨耗，耐撕裂，耐热，耐寒，耐油。属于低污染低定伸半补强碳黑。其特点是可以大量填充，胶料加工性能好。

“人肉球拍”最早的球拍网球运动最早由11世纪的法国传教士发明，最初的球拍非常“惊人”——即打球者自己的手掌。可毕竟人手是肉做的，一段时间以后，一些受不了每次打完球手掌都会又红又肿的人设计了网球的专用手套。但真正意义上的球拍却一直到了公元14世纪才降临到这个世界上，设计它的是一位意大利人。这一款传说中的球拍用木头做拍框，用动物的肠子做拍弦。

球拍的握柄相当长，而最关键的部位——拍头却小得可怜，整块球拍的比例类似于今天的壁球拍。Lexan PC板材具有玻璃的透明度，同时克服了玻璃较重且易碎的缺点，为一流且独特的设计提供了可能，并为观众带来了令人满意的安全体验。我们的材料集高性能、环保性和美观度于一身，在建造公共建筑方面发挥着重要的作用。”采用Lexan板材的体育场馆Lexan板材产品是很多国家体育场馆的材料。

，LexanThermoclear板材是5多个体育场馆的材料，包括澳大利亚悉尼奥运会场馆、重庆奥林匹克体育中心以及位于奥地利、瑞士和葡萄牙的UEF：28和24欧锦赛的体育场馆。PVA的熔融温度为22~24℃，分解温度为240℃，要加工成薄膜需要添加增塑剂和稳定剂，以提高热分解温度，降低熔融温度，生产PVA系聚合物薄膜的

设备和技术都很昂贵，国内声称已经开发了PVA的制膜技术，并且已开始规模化生产。同样的原因PVC也难以单独成膜。所以，目前对于PVA和PVDC的使用较为成熟的技术是涂布工艺，PVA是水溶性的，在实际使用中采用水和乙醇的混合物作溶剂，在PE或PP薄膜上涂布4~6μm的厚度PVA，由于PVA的耐水性较差，可以采用在PVA溶液中添加交联剂以提高其耐水性，同时也提高了PVA与PPP的附着力，可省去底涂，为了制袋方便，涂布PVA的PE或PP膜可以与其它膜进行干式复合，形成涂布PVA/PE(或PP)/LDPE结构的复合薄膜，这种膜的阻隔性能好，抽真空效果比PA/LDPE还要好，成本比较低。

，LexanThermoclear板材是5多个体育场馆的材料，包括澳大利亚悉尼奥运会场馆、重庆奥林匹克体育中心以及位于奥地利、瑞士和葡萄牙的UEF：28和24欧锦赛的体育场馆。PVA的熔融温度为22~24℃，分解温度为240℃，要加工成薄膜需要添加增塑剂和稳定剂，以提高热分解温度，降低熔融温度，生产PVA系聚合物薄膜的

设备和技术都很昂贵，国内声称已经开发了PVA的制膜技术，并且已开始规模化生产。同样的原因PVC也难以单独成膜。所以，目前对于PVA和PVDC的使用较为成熟的技术是涂布工艺，PVA是水溶性的，在实际使用中采用水和乙醇的混合物作溶剂，在PE或PP薄膜上涂布4~6μm的厚度PVA，由于PVA的耐水性较差，可以采用在PVA溶液中添加交联剂以提高其耐水性，同时也提高了PVA与PPP的附着力，可省去底涂，为了制袋方便，涂布PVA的PE或PP膜可以与其它膜进行干式复合，形成涂布PVA/PE(或PP)/LDPE结构的复合薄膜，这种膜的阻隔性能好，抽真空效果比PA/LDPE还要好，成本比较低。

，LexanThermoclear板材是5多个体育场馆的材料，包括澳大利亚悉尼奥运会场馆、重庆奥林匹克体育中心以及位于奥地利、瑞士和葡萄牙的UEF：28和24欧锦赛的体育场馆。PVA的熔融温度为22~24℃，分解温度为240℃，要加工成薄膜需要添加增塑剂和稳定剂，以提高热分解温度，降低熔融温度，生产PVA系聚合物薄膜的

设备和技术都很昂贵，国内声称已经开发了PVA的制膜技术，并且已开始规模化生产。同样的原因PVC也难以单独成膜。所以，目前对于PVA和PVDC的使用较为成熟的技术是涂布工艺，PVA是水溶性的，在实际使用中采用水和乙醇的混合物作溶剂，在PE或PP薄膜上涂布4~6μm的厚度PVA，由于PVA的耐水性较差，可以采用在PVA溶液中添加交联剂以提高其耐水性，同时也提高了PVA与PPP的附着力，可省去底涂，为了制袋方便，涂布PVA的PE或PP膜可以与其它膜进行干式复合，形成涂布PVA/PE(或PP)/LDPE结构的复合薄膜，这种膜的阻隔性能好，抽真空效果比PA/LDPE还要好，成本比较低。

，LexanThermoclear板材是5多个体育场馆的材料，包括澳大利亚悉尼奥运会场馆、重庆奥林匹克体育中心以及位于奥地利、瑞士和葡萄牙的UEF：28和24欧锦赛的体育场馆。PVA的熔融温度为22~24℃，分解温度为240℃，要加工成薄膜需要添加增塑剂和稳定剂，以提高热分解温度，降低熔融温度，生产PVA系聚合物薄膜的

设备和技术都很昂贵，国内声称已经开发了PVA的制膜技术，并且已开始规模化生产。同样的原因PVC也难以单独成膜。所以，目前对于PVA和PVDC的使用较为成熟的技术是涂布工艺，PVA是水溶性的，在实际使用中采用水和乙醇的混合物作溶剂，在PE或PP薄膜上涂布4~6μm的厚度PVA，由于PVA的耐水性较差，可以采用在PVA溶液中添加交联剂以提高其耐水性，同时也提高了PVA与PPP的附着力，可省去底涂，为了制袋方便，涂布PVA的PE或PP膜可以与其它膜进行干式复合，形成涂布PVA/PE(或PP)/LDPE结构的复合薄膜，这种膜的阻隔性能好，抽真空效果比PA/LDPE还要好，成本比较低。

，LexanThermoclear板材是5多个体育场馆的材料，包括澳大利亚悉尼奥运会场馆、重庆奥林匹克体育中心以及位于奥地利、瑞士和葡萄牙的UEF：28和24欧锦赛的体育场馆。PVA的熔融温度为22~24℃，分解温度为240℃，要加工成薄膜需要添加增塑剂和稳定剂，以提高热分解温度，降低熔融温度，生产PVA系聚合物薄膜的

设备和技术都很昂贵，国内声称已经开发了PVA的制膜技术，并且已开始规模化生产。同样的原因PVC也难以单独成膜。所以，目前对于PVA和PVDC的使用较为成熟的技术是涂布工艺，PVA是水溶性的，在实际使用中采用水和乙醇的混合物作溶剂，在PE或PP薄膜上涂布4~6μm的厚度PVA，由于PVA的耐水性较差，可以采用在PVA溶液中添加交联剂以提高其耐水性，同时也提高了PVA与PPP的附着力，可省去底涂，为了制袋方便，涂布PVA的PE或PP膜可以与其它膜进行干式复合，形成涂布PVA/PE(或PP)/LDPE结构的复合薄膜，这种膜的阻隔性能好，抽真空效果比PA/LDPE还要好，成本比较低。

，LexanThermoclear板材是5多个体育场馆的材料，包括澳大利亚悉尼奥运会场馆、重庆奥林匹克体育中心以及位于奥地利、瑞士和葡萄牙的UEF：28和24欧锦赛的体育场馆。PVA的熔融温度为22~24℃，分解温度为240℃，要加工成薄膜需要添加增塑剂和稳定剂，以提高热分解温度，降低熔融温度，生产PVA系聚合物薄膜的

设备和技术都很昂贵，国内声称已经开发了PVA的制膜技术，并且已开始规模化生产。同样的原因PVC也难以单独成膜。所以，目前对于PVA和PVDC的使用较为成熟的技术是涂布工艺，PVA是水溶性的，在实际使用中采用水和乙醇的混合物作溶剂，在PE或PP薄膜上涂布4~6μm的厚度PVA，由于PVA的耐水性较差，可以采用在PVA溶液中添加交联剂以提高其耐水性，同时也提高了PVA与PPP的附着力，可省去底涂，为了制袋方便，涂布PVA的PE或PP膜可以与其它膜进行干式复合，形成涂布PVA/PE(或PP)/LDPE结构的复合薄膜，这种膜的阻隔性能好，抽真空效果比PA/LDPE还要好，成本比较低。

，LexanThermoclear板材是5多个体育场馆的材料，包括澳大利亚悉尼奥运会场馆、重庆奥林匹克体育中心以及位于奥地利、瑞士和葡萄牙的UEF：28和24欧锦赛的体育场馆。PVA的熔融温度为22~24℃，分解温度为240℃，要加工成薄膜需要添加增塑剂和稳定剂，以提高热分解温度，降低熔融温度，生产PVA系聚合物薄膜的

设备和技术都很昂贵，国内声称已经开发了PVA的制膜技术，并且已开始规模化生产。同样的原因PVC也难以单独成膜。所以，目前对于PVA和PVDC的使用较为成熟的技术是涂布工艺，PVA是水溶性的，在实际使用中采用水和乙醇的混合物作溶剂，在PE或PP薄膜上涂布4~6μm的厚度PVA，由于PVA的耐水性较差，可以采用在PVA溶液中添加交联剂以提高其耐水性，同时也提高了PVA与PPP的附着力，可省去底涂，为了制袋方便，涂布PVA的PE或PP膜可以与其它膜进行干式复合，形成涂布PVA/PE(或PP)/LDPE结构的复合薄膜，这种膜的阻隔性能好，抽真空效果比PA/LDPE还要好，成本比较低。

，LexanThermoclear板材是5多个体育场馆的材料，包括澳大利亚悉尼奥运会场馆、重庆奥林匹克体育中心以及位于奥地利、瑞士和葡萄牙的UEF：28和24欧锦赛的体育场馆。PVA的熔融温度为22~24℃，分解温度为240℃，要加工成薄膜需要添加增塑剂和稳定剂，以提高热分解温度，降低熔融温度，生产PVA系聚合物薄膜的

设备和技术都很昂贵，国内声称已经开发了PVA的制膜技术，并且已开始规模化生产。同样的原因PVC也难以单独成膜。所以，目前对于PVA和PVDC的使用较为成熟的技术是涂布工艺，PVA是水溶性的，在实际使用中采用水和乙醇的混合物作溶剂，在PE或PP薄膜上涂布4~6μm的厚度PVA，由于PVA的耐水性较差，可以采用在PVA溶液中添加交联剂以提高其耐水性，同时也提高了PVA与PPP的附着力，可省去底涂，为了制袋方便，涂布PVA的PE或PP膜可以与其它膜进行干式复合，形成涂布PVA/PE(或PP)/LDPE结构的复合薄膜，这种膜的阻隔性能好，抽真空效果比PA/LDPE还要好，成本比较低。