

出口日本容器产品标准内容修订草案及国内测试机构

产品名称	出口日本容器产品标准内容修订草案及国内测试机构
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	用途:销售、出口日本通关 检测对象:食品接触材料制品 检测周期:7-8
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》。

2024年2月16日，日本厚生劳动省事务及食物卫生理事会食物卫生小组委员会、容器及包装小组委员会通过线上会议发布“、容器和包装规范和标准的部分修订草案”，其目的在于根据正面清单的运行情况修订“370号公告第三章、容器和包装相关规格基准”，便于370号公告与正面清单配套使用。

删除的内容（1）E章节:特殊用途、容器和包装中的规范，删除以下四点内容

- 1、删除需要加压加热的食品（罐装或瓶装食品除外）的容器和包装中关于强度等实验法的要求。
- 2、删除关于软饮料（用果汁作原料的除外）的容器和包装的规格要求。
- 3、删除乳等容器包装或其原材料的标准和生产方法标准。
- 4、删除销售乳酸菌饮料的水杯销售式自动售货机销售时使用的水杯和食品自动售货机销售食品时使用的容器的材质限制标准。

（2）删除“B章节 容器和包装一般试验法”、“C章节 试剂、试液等”、“E章节特殊用途、容器和包装中的规范”这三个章节中规定的实验方法中不再需要的实验项目。

移动和修改的内容（1）E章节中软饮料（原料用果汁除外）中对于可回收重复使用的透明玻璃容器包装的规定，将其移动到“D章节 或容器包装或这些原材料的材料分类标准”。

（2）E章节中牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳和奶油所用的容器应为口内径为26mm或更大的透明玻璃瓶的要求，以及调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料和乳饮料所用的玻璃瓶应为透明的要求，移动到D章节。

(3) 将“乳等容器包装或这些原材料标准”中溶出试验中对模拟液的规定移动到B章节，并对模拟液的选择进行修订。

引入总溶出物要求 将总溶出物试验代替高锰酸钾试验作为一般测试项目。对于合成树脂或容器包装，在特殊测试项目中引入高锰酸钾消耗量，以保证现行的高锰酸钾消耗量测试标准和蒸发残留物测试标准不变。

修订B和D章节食品模拟物 修订D章节溶出标准中用于蒸发残渣和以聚碳酸酯为主要成分的合成树脂的双酚A（包括和p-叔丁基）的试验溶液的规定。

修订B章节中关于用于总溶出物的试验溶液的规定。规定油脂、脂肪性食品和奶油选用正庚烷作为食品模拟液；酒类、牛乳、特质牛乳，山羊乳，改性乳，低脂乳，脱脂乳，加工乳、调制液态奶、发酵乳、乳酸菌饮料、乳饮料和调制奶粉选用20%乙醇作为食品模拟液；油脂和脂肪性食品、奶油、酒类等以外的食品酸性食品采用4%，上述以外的食品采用水作为食品模拟液。

试验方法的修订 将D章节中部分测试方法以通知形式表示，从370号公告中删除这些测试方法以及相关试剂。未从告示中删除的测试方法，将其移动到“B章节容器和包装一般试验法”。

总结 自日本正式实行正面清单制度后，仅允许经过安全性评估的物质用于食品、容器和包装。日本目前不是通过具体规定每种食品容器包装的规格来进行风险管理，而是以正面清单制度(包括制造管理标准)+材质分类规格的管理一体化来确认安全性，即不在370号公告负面清单中的合成树脂，只要其使用物质在正面清单中，同时符合370号公告的一般要求，也可以安全使用。

另一方面，对于这些没有具体规格要求的树脂，为了规避非有意添加物带来的风险，日本厚生劳动省准备引入总溶出物作为一般要求，若此草案正式通过，将使合成树脂的合规管理更加清晰。

转载“食品接触材料科学”微信公众号，原文《日本发布、容器和包装规范和标准的部分修订草案》来源 | 国家食品接触材料检测重点实验室（广东），IQTC 作者 | 尹琴 责编 | 潘静静 博士

=====

关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。我们总部实验室也可以做按日本厚生劳动省370公告做食品接触材料及制品的检测报告，产品报告可以用于日本通关使用。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工 我们在服务 1、食品接触材料合规与安全评估服务

1) 产品全配方审核及合规性评价服务 2) 产品安全风险评估服务

2、食品接触材料相关测试 法规测试（GB 4806系列、相关行业及可降解标准等）

欧盟及其成员国法规测试 美国FDA 21 CFR和CPG法规测试 日本厚生省370公告测试（日本通关报告）

韩国法规测试（韩国通关报告）台湾地区法规测试

3、食品接触材料新品种申报代理服务 新品种申报代理服务

4、食品接触材料合规材料审核与编制服务 符合性声明编制和审核服务

5、食品接触材料咨询和培训服务 食品接触材料法规咨询及培训服务

食品接触材料检测技术咨询及培训服务

=====
相关资讯：

德国更新关于的限制建议 2023年2月1日，德国更新了《BfR关于食品接触材料的建议 XV》。其中第3部分硅橡胶，第5点关于硅酮弹性体挥发性有机化合物VOM的限制依旧为0.5%，其适用的测试方法为Bfr在2022年3月发布的《硅酮消费品中挥发性化合物的测定》。食品接触材料涉及的产品包括：食品包装餐具、厨具 食品加工机械 厨电产品等 食品接触材料包括：塑料、树脂 橡胶、金属、合金 纸张、纸板 玻璃、陶瓷、瓷釉 着色剂、印刷油墨等 玻璃食品触材检测项目 重金属溶出量测试（4%）、铅（Pb）、镉（Cd）、铬（Cr）、镍（Ni）、砷（As）、锑（Sb）、锌（Zn）。行业资讯“利用此次搬迁新工厂的机会，我们在管路挤出方面增加了管和微细导管的能力，同时计划在半成品装配方面提升工艺水平，拓展新的装配业务。明年我们将继续致力于将产品销售拓展到整个亚太地区。” Paul说道。路博润：级TPU专家产品的材料革新1956年，路博润发明了热塑性聚氨酯(TPU)，自TPU诞生伊始就注定了其应用之路。作为设备和行业高分子材料的技术者和特种聚合物的生产商，路博润在行业拥有超过4年的应用经验，是历史最悠久、规模的TPU生产商之一。PVC湿汽固化；由于PVC人造革是用PVC树脂和DOP增塑剂加工而成，所以在PVC半成品表面往往有DOP的析出，给湿汽固化料和PVC的结合带来困难。现在开发的一种湿汽固化材料中加入3%的防DOP渗出助剂，有效地防止DOP的析出，防止油点的产生。生产的水晶PVC革鲜艳夺目，为PVC工厂的产品档次的提升创造了新的台阶。湿汽固化的工艺生产的合成革是有一个晾干的过程中完成，不仅需要一个大的无尘的车间，而且生产过程比较慢，成本高。R值对微孔聚氨酯弹性体力学性能的影响多异氰酸酯的NCO基团与多元醇、交联剂、水（水以含2个活性氢计）三种原料混合物所含的活性氢基团的摩尔比称为异氰酸酯指数，即R值。改变R值，可以调节PU弹性体的力学性能。本工作在R值为.95~1.15的范围内，测试了其硬度、拉伸强度、压缩负荷等力学性能。拉伸强度和伸长率改变R值，测试了密度为58~6kg/m³的微孔聚氨酯弹性体力学性能。在一定密度下，拉伸强度随R值的增加而呈上升趋势，这是由于异氰酸酯指数提高，异氰酸酯含量也提高，导致生成氨酯键和脲键增多的缘故。Cain表示，烯羟基豆类混配料还可作为聚丙烯塑料粒用于生产注塑零件。份再获一项豆类材料专利，研究院高级研究科学家RamLalgudi称希望增加该领域的技术许可。他在接受电话采访时说：“向塑料添加豆蛋白基并非新事物，的挑战是处理注塑零件的温度以及生物降解性。如果降解过度，树脂的工程特性就会丧失。”他说：“要做的是找到恰当的混配料，减少化学反应”。他本人获得了215发明家的称号。