

空调冷凝器多点焊机

产品名称	空调冷凝器多点焊机
公司名称	豪精（天津）机械设备制造有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:豪精 型号:SMD 库存:充足
公司地址	天津市东丽区
联系电话	022-60920385 15822711163

产品详情

天津豪精机械设备制造有限公司成立于1999年，专业生产中频逆变点凸焊机、储能点焊机、三相次级整流焊机、螺柱焊机、中频逆变缝焊机、对焊机、滚焊机、全自动排焊机、气动点焊机、铝板点焊机、铜编织线成型点焊机、螺母输送机、螺栓自动输送机以及各种专用电阻焊接自动化系统。

本着“服务好他人，就是强大自己”的宗旨，秉承德国技术，顺应节能、环保潮流，拥有多名业内资深人士及工程师、技术人员、工艺工程，集研究、开发、设计制造及销售为一体的专业生产商，以丰富的经验和专业知识为客户提供先进的焊接工艺及焊接设备。公司产品已广泛用于汽车制造、不锈钢制品、家用电器、机箱、机柜、低压电器、网线制造、制冷、金属五金、铁管家俱等领域。尤其在铝制品、不锈钢、玻璃盖、航空航天行业享有盛誉。依靠在技术领域的不断创新及发展，始终为客户提供高性价比的产品，是豪精人永远不变的追求。经过近十年的发展，公司已成长为具备行业较强实力的多向型企业。立足现在，展望未来，公司做了长远的站略规划，通过与国外优秀企业的交流与合作，不断引进国外先进的技术及设备，使公司向规模化、产业化、国际化方向发展。

本焊机是专门为饮水机冷凝器、冰柜、冰箱器等制冷设备上的邦迪管冷凝器焊接设计。其具体性能如下

- 1、焊机为龙门式结构，焊机的有效工作空间为900mm，适合焊接最大网宽为700mm。
- 2、根据用户的使用要求，焊机的上横梁装置3个或4个焊接气缸。与上气缸对应在下横梁装置3个或4个下升降气缸。焊接气缸横向位置可调。
- 3、各组焊接气缸可以分别进行焊接参数（焊接电流、焊接时间，预压时间、维持时间）等的设置。
- 4、次级采用三相全波整流方式供电，功率因素高，电流输出强劲。节能省电。
- 5、焊机的控制采用全数字化可编程控制器（plc）控制，电流输出稳定，工作可靠。故障率低。
- 6、变压器、初级可控硅及次级整流桥、焊接电极等3路工作系统分别设置强水冷系统进行冷却，确保焊机能够长时间稳定工作。
- 7、焊接气缸、焊接气阀选用优质快速器件，确保焊机能够连续稳定工作。