

手动耐高温排渣阀、长杆耐高温刀闸阀

产品名称	手动耐高温排渣阀、长杆耐高温刀闸阀
公司名称	永嘉县巨晨阀门有限公司
价格	1100.00/件
规格参数	型号:PZ73W-10NR 口径:DN200、DN100、DN125 连接形式:法兰、对夹式
公司地址	永嘉县东瓯街道张堡工业区林洋片段（永嘉县罗浮天龙水泵厂内）
联系电话	13075736182

产品详情

PZ73W-10NR手动耐高温排渣阀、长杆耐高温刀闸阀DN200、DN100、DN125的特点：

(1)耐高温刀闸阀适用于高温管道，耐温达1100 。

(2)阀门采用整体铸造加工或锻焊结构，并经无损检测合格，固溶处理，材料组织细密，由于全部为加工表面。产品外形美观。

(3)阀门密封副喷焊硬质合金。可喷焊镍基焊粉、司太立合金和碳化钨等材料，硬度可达HRC65具有优异的耐磨蚀性能，提高了阀门的使用寿命。

(4)由于双相钢材料本身的特点，阀门具有较强的抗硫化氢和氯离子腐蚀的能力。

手动耐高温排渣阀、长杆耐高温刀闸阀应用范围：刀型闸阀zui适宜于浆料、粉粒料、纤维等难以控制的流体，广泛应用于造纸、石化、矿山、排水、食品等行业。闸板有两个密封面，zui常用的模式闸板阀的两个密封面形成楔形、楔形角随阀门参数而异，通常为50°，楔式刀型闸阀的闸板可以做成一个整体，叫做刚性闸板；也可以做成能产生微量变形的闸板，以改善其工艺性，弥补密封面角度在加工过程中产生的偏差，这种闸板叫做弹性闸板。

手动耐高温排渣阀、长杆耐高温刀闸阀关闭时，密封面可以只依靠介质压力来密封，即依靠介质压力将闸板的密封面压向另一侧的阀座来保证密封面的密封，这就是自密封。大部分刀型闸阀是采用强制密封的，即阀门关闭时，要依靠外力强行将闸板压向阀座，以保证密封面的密封性。

标准规范：

设计制造标准：结构长度标准：GB/T 12221-2005连接法兰标准：GB/T 9113压力温度等级：GB/T 12224-2005试验检验标准：GB/T 13927-2008

手动耐高温排渣阀、长杆耐高温刀闸阀主要性能规范

公称压力(MPa)	壳体试验(MPa)	密封试验(MPa)	工作温度		适用介质
1.0/1.6	1.5/2.4	1.1/1.8	1000	1000	纸浆、污水混和

手动耐高温排渣阀、长杆耐高温刀闸阀主要零部件材质

体、盖	闸阀	阀杆	密封面
不锈钢、碳钢、灰铸铁	碳钢、不锈钢	不锈钢	橡胶、四氟、不金

手动耐高温排渣阀、长杆耐高温刀闸阀主要外形及连接尺寸(mm)

MPa	DN	L	D	D1	D2	H	N-M	D0	W(Kg)
1.0	50	43	160	125	100	285	4-M16	180	8
	65	46	180	145	120	298	4-M16	180	10
	80	46	195	160	135	315	4-M16	220	12
	100	52	215	180	155	365	8-M16	220	14
	125	56	245	210	185	400	8-M16	230	22
	150	56	280	240	210	475	8-M20	280	29
	200	60	335	295	265	540	8-M20	360	38
	250	68	390	350	320	630	12-M20	360	66
	300	78	440	400	368	780	12-M20	400	100
	350	78	500	460	428	885	16-M20	400	119
	400	102	565	515	482	990	16-M22	400	195
	450	114	615	565	532	1100	20-M22	530	285
	500	127	670	620	585	1200	20-M22	530	389
600	154	780	725	685	1450	20-M27	600	529	