

西门子S7-400开关量输入模块SM421现货供应

产品名称	西门子S7-400开关量输入模块SM421现货供应
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	99.00/台
规格参数	西门子模块代理商:西门子授权代理商 西门子一级代理:西门子触摸屏 西门子代理商:西门子代理商
公司地址	广富林路4855弄88号3楼
联系电话	15618722057 15618722057

产品详情

（一）决定所需的及次序。 当使用可编程控制器时，重要的一环是决定所需的输入及输出。输入及输出要求：（1）步是设定输入及输出数目。（2）第二步是决定控制先后、各器件相应关系以及作出何种反应。（二）对输入及输出器件编号 每一输入和输出，包括定时器、计数器、内置寄存器等都有一个的对应编号，不能混用。（三）画出梯形图。 根据控制的要求，画出梯形图。 梯形图设计规则（1）触点应画在水平线上，并且根据自左至右、自上而下的原则和对输出线圈的控制路径来画。（2）不包含触点的分支应垂直方向，以便于识别触点的组合和对输出线圈的控制路径。（3）在有几个串联回路相并联时，应将触头多的那个串联回路梯形图的上面。在有几个并联回路相串联时，应将触点多的并联回路梯形图的左面。这种安排，所编制的程序简洁明了，语句较少。（4）不能将触点画在线圈的右边。（四）将梯形图转化为程序 把继电器梯形图转变为可编程控制器的编码，当完成梯形图以后，下一步是把它编码编译成可编程控制器能识别的程序。这种程序语言是由序号（即地址）、指令（控制语句）、器件号（即数据）组成。地址是控制语句及数据所存储或摆放的位置，指令告诉可编程控制器怎样利用器件作出相应的。（五）在编程下用键盘输入程序。（六）编程及设计控制程序。（七）控制程序的错误并修改。（八）保存完整的控制程序可编程控制器的安装和 工业生产现场的条件一般是比较恶劣的，源众多。例如大功率用电设备的启动或者停止引起电网电压的波动形成低频；电焊机、电火花加工机床、电机的电刷等会产生高频电火花；各种动力电源线会通过电磁耦合产生工频等等。这些都会影响可编程控制器的正常工作。 尽管可编程控制器是专门在生产现场使用的控制装置，在设计制造时已采取了很多措施，使它的适应力比较强。但是为了确保整个可靠，还是应当尽量使可编程控制器有良好的工作条件，并采取必要的抗措施。

一、可编程控制器的安装 安装 可编程控制器适用于大多数工业现场，但它对使用、温度等还是有一定要求的。控制可编程控制器的工作可以有效地它的工作效率和使用寿命。在安装可编程控制器时要避开下列场所： *温度超过0~55 的范围。 *相对湿度超过85%或者存在露水凝聚（有温度突变或其他因素所引起的）。 *太阳光直接照射。 *有腐蚀和易燃的气体，例如、等。 *有大量铁屑及灰尘。 *或连续的振动，振动为10~55Hz，幅度为0.5mm（峰—峰）。 *超过10g（重力加速度）的冲击。 小型可编程控制器外壳的四个角上均有安装孔，有两种安装，一种是用螺钉固定，不同的单元有不同的安装尺寸。另一种是DIN（德国工业）

轨道固定，DIN轨道配套使用的安装夹板左右各一对，在轨道上先装好左右夹板，装上可编程控制器，然后拧紧螺丝。为了使控制工作可靠，通常把可编程控制器安装在有保护外壳的控制柜中，以防止灰尘、油污水溅；为了保证可编程控制器在工作状态下其温度保持在规定温度范围内，安装机器应有足够的通风空间、基本单元和扩展单元之间要有30mm以上间隔。如果周围超过55℃，要安装电风扇通风。

为了避免其它设备的电，可编程控制器应尽可能远离高压电源线和高压设备，可编程控制器与高压设备和电源线之间应留出至少200mm的距离。当可编程控制器垂直安装时，要严防导线头、铁粉、灰尘等脏物从通风窗掉入可编程控制器内部。导线头等脏物会损坏可编程控制器印制电路板，使其不能正常工作