

## 20#精密无缝钢管在汽车液压杆中的作用 恩睿钢管

产品名称	20#精密无缝钢管在汽车液压杆中的作用 恩睿钢管
公司名称	山东恩睿钢管有限公司
价格	7200.00/吨
规格参数	品牌:恩睿 规格:50-160 产地:聊城
公司地址	山东省聊城市东昌府区广平乡大曲村6号
联系电话	18463599902 18463599902

### 产品详情

20#精密无缝钢管在汽车液压杆中的作用 恩睿钢管 (3) 热扩口工艺流程: 端口加热 滚挤压扩口 自然冷却 车端口(这是一端扩口, 两端扩口重复以上工艺流程)。国标无缝钢管是用钢锭或实心管坯经穿孔制成毛管, 然后经热轧、冷轧或冷拔制成。国标钢管在我国钢管业中具有重要的地位。那国标无缝钢管规格是多少? 国标无缝钢管执行标准又是什么? 下面随小编看看国标无缝钢管规格表及国标无缝钢管执行标准吧。国标无缝钢管是用钢锭或实心管坯经穿孔制成毛管, 然后经热轧、冷轧或冷拔制成。国标钢管在我国钢管业中具有重要的地位。据不完全统计, 我国现有国标钢管生产企业约240多家, 无缝钢管机组约250多套, 年产能力约450多万吨。从口径看, < 76的, 占35%, < 159-650的, 占25%。从品种看, 一般用途管190万吨, 占54%; 石油管76万吨, 占5.7%; 液压支柱、精密管15万吨, 占4.3%; 不锈钢管、轴承管、汽车管共5万吨, 占1.4%。轧制国标钢管的原料是圆管坯, 圆管坯要经过切割机的切割加工成长度约为1米的坯料, 并经传送带送到熔炉内加热。钢坯被送入熔炉内加热, 温度大约为1200摄氏度。燃料为或。炉内温度控制是关键性的问题。圆管坯出炉后要经过压力穿孔机进行穿孔。一般较常见的穿孔机是锥形辊穿孔机, 这种穿孔机生产效率高, 产品质量好, 穿孔扩径量大, 可穿多种钢种。穿孔后, 圆管坯就先后被三辊斜轧、连轧或挤压。挤压后要脱管定径。定径机通过锥形钻头高速旋转入钢胚打孔, 形成钢管。钢管内径由定径机钻头的外径长度来确定。国标钢管经定径后, 进入冷却塔中, 通过喷水冷却, 钢管经冷却后, 就要被矫直。钢管经矫直后由传送带送至金属探伤机(或水压实验)进行内部探伤。若钢管内部有裂纹, 气泡等问题, 将被探测出。钢管质检后还要通过严格的手工挑选。钢管质检后, 用油漆喷上编号、规格、生产批号等。并由吊车吊入仓库中。规格: 无缝钢管的规格用外径\*壁厚毫米数表示。国标无缝钢管规格表国标无缝钢管执行标准 1、结构用无缝钢管: GB8162-2008 2、输送流体用地缝钢管: GB/T 8163-2008 3、锅炉用无缝钢管: GB3087-2008 4、锅炉用高压无缝管: GB5310-2008 (ST45.8- 型) 5、化肥设备用高压无缝钢管: GB6479-1999 6、地质钻探用无缝钢管: YB235-70 7、石油钻探用无缝钢管: YB528-65 8、石油裂化用无缝钢管: GB9948-88 9、石油钻铤专用无缝管: YB691-70 10、汽车半轴用无缝钢管: GB3088-1999 11、船舶用无缝钢管: GB5312-1999 12、冷拔冷轧精密无缝钢管: GB3639-1999 13、各种合金管16Mn、27SiMn、15CrMo、35CrMo、12CrMov、20G、40Cr,12Cr1MoV,15CrMo 另外, 还有GB/T17396-1998 (液压支柱用热轧无缝钢管)、GB3093-1986 (柴油机用高压无缝钢管)、GB/T3639-19

83 (冷拔或冷轧精密无缝钢管)、GB/T3094-1986 (冷拔无缝钢管异形钢管)、GB/T8713-1988 (液压和气动筒用精密内径无缝钢管)、GB13296-1991 (锅炉、热交换器用不锈钢无缝钢管)、GB/T14975-1994 (结构用不锈钢无缝钢管)、GB/T14976-1994 (流体输送用不锈钢无缝钢管) GB/T5035-1993 (汽车半轴套管用无缝钢管)、API SPEC5CT-1999 (套管和油管规范) 等。20世纪30年代由于采用了三辊轧管机、挤压机、周期式冷轧管机,改善了钢管的品种质量。60年代由于连轧管机的改进,三辊穿孔机的出现,特别是应用张力减径机和连铸坯的成功,提高了生产效率,增强了无缝管与焊管竞争的能力。70年代无缝管与焊管正并驾齐驱,世界钢管产量以每年5%以上的速度递增。20#精密无缝钢管在汽车液压杆中的作用  
恩睿钢管