

器材氟碳烘漆 机械设备氟碳漆 东莞氟碳漆生产厂

产品名称	器材氟碳烘漆 机械设备氟碳漆 东莞氟碳漆生产厂
公司名称	东莞市庞大化工有限公司
价格	40.00/Kg
规格参数	品牌:PAD 型号:JF0412
公司地址	东莞市长安镇新安社区S358省道554号
联系电话	0769-8166 1877 18689286363

产品详情

户外器材氟碳烘漆 机械设备氟碳漆 金属氟碳漆 东莞氟碳漆生产厂

编号：jf0412

户外器材氟碳烘漆产品概述

jf0412是由氟碳树脂以及高耐候的丙烯酸树脂合成，进口颜色，助剂和有机溶剂组成。产品经烘干后，漆膜丰满、附着力及柔韧性优良，硬度高，抗冲击和耐磨性良好，保光保色性佳，耐候性优异。

户外器材氟碳烘漆推荐用途

主要用于铝合金制品、精密仪器，灯具等各类金属的涂装，适合长期户外应用的设备涂装。

项目	单位	指标
细度	um	15

粘度	s	> 100
固含	%	55
硬度	h	2h
附着力	级	1
冲击	公斤	50
耐hcl	5%	泡24小时涂层无任何变化
耐naoh	5%	泡24小时涂层无任何变化
耐候性 (uv)	480h	漆膜无任何变化
户外曝晒	月	24个月，成膜物漆膜无粉化，无失光，测试进行中

户外器材氟碳烘漆膜厚与涂布率

干膜厚度 (微米) 30

湿膜厚度 (微米) 60

户外器材氟碳烘漆表面处理

工件表面须作除油，除锈，除尘、除水处理；

其它底材。请庞大化工公司代表。

户外器材氟碳烘漆施工条件

施工温度介于-5 ~ 45 之间，施工湿度不大于85%，底材表面温度应高于露点3度以上；产品使用前必须充分搅拌均匀；本产品可直接喷涂到金属表面起到防护作用，雨、雪、风沙较大等恶劣天气，不能进行户外涂装。

户外器材氟碳烘漆施工方法

喷涂 采用有气喷涂或静电喷涂。

户外器材氟碳烘漆干燥时间

通风状况、温度、漆膜厚度、涂层道数等因素均会相应影响干燥时间，下表所列典型数据基于下列条件：典型膜厚，在惰性底材上的单道涂层。

140 × 30min. 180 × 10min.

上述数据仅供指导，实际干燥时间/覆涂前的时间间隔可长可短，取决于需要的漆膜厚度、和需要的漆膜机械强度而定。

户外器材氟碳烘漆典型油漆配套

jf0412 1 × 30微米（干膜厚度）

根据具体情况可以制定其它配套。

户外器材氟碳烘漆贮存

必须按照国家规定贮存。贮存环境应干燥、阴凉、通风良好，避免高温，远离火源。包装容器须保持密闭。

户外器材氟碳烘漆装卸

小心装卸。使用前搅拌均匀。

户外器材氟碳烘漆包装规格

18kg

根据当地需要，可能有不同的包装规格。

户外器材氟碳烘漆健康和安

请注意包装容器上的警告标识。在通风良好的环境下使用。不要吸入漆雾，避免皮肤接触。油漆溅在皮肤上要立即用合适的清洗剂、肥皂和水冲洗。溅入眼睛要用水充分冲洗，并立即就医治疗。

户外器材氟碳烘漆声明

本产品说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。但由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外，所以我们只给予产品本身质量的保证。我们保留不预先通知而修改该说明书的权利。