

三芯插头电源线全自动生产线

产品名称	三芯插头电源线全自动生产线
公司名称	无锡礼义智能科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	生产标准:国标/美标/欧标 加工长度:400-5000MM
公司地址	杭州市萧山区建设四路
联系电话	13456814686

产品详情

拥有整套电线电缆自动化智能化整体方案（电线头尾加工+注塑+电测+框线包装+大数据收集分析）并有生产制作实际生产运行超过5年以上自动化智能化生产线的经验。2 公司有多名在欧洲电线电缆公司专业从事电线电缆加工行业15年以上经验的人员，对电线电缆加工过程中的各个工序，工艺，品质方面都了解熟悉，可以跟客户全方面的沟通。

电源线头尾加工全自动生产线：本套生产线功能是从线材定长裁切到注塑成型前的全流程自动加工。并对关键工序实时有效监控，自动筛选出不合格。根据不同产品工艺要求，生产线上的功能模块可灵活组合。头部生产线与尾部生产线可单独工作独立生产满足客户不同要求。并可通过机械手转运连接注塑成型自动生产线。

根据产品要求剥除规定长度的线材外护套。剥除的长度可调整。由线材压紧、长度调整、护套切口、护套剥离、护套收集5部分组成。

利用CCD彩色成像配合伺服系统将电线旋转至正确的角度，配合后续正确压接组件或端子。由视觉系统、伺服旋转机构组成。

将头部的芯线依据被压接组件尺寸分成固定的形状，待下一步加工。由压线、分线两部分组成，采用气动方式。

先将芯线头部切齐防止铜丝回缩造成的空芯，然后根据设定的尺寸剥芯线。采用伺服、滚珠丝杠螺母、线轨的结构。产品尺寸调整只需修改参数就可完成。由压线机构、切深伺服机构、剥离伺服机构、废料收集等部分组成。

采用CCD彩色影像，检测芯线极性、剥芯线效果、剥芯线尺寸。

压接端子。用震动盘+直震自动供料。压接力及成型高度通过手动调节方式调整，配备微调、粗调两个调整位。可选配压力检测来进行压接品控。由供料机构、压接主机、上刀机构、下刀机构组成

检测压接部位有无飘丝。采用测试型腔+高压仪来检测。型腔包裹压接部位并留有一定空间，有飘丝出现就与型腔导通，高压仪就检测出有飘丝。