

DGLJL1000硫化机加热板不过热的原因

产品名称	DGLJL1000硫化机加热板不过热的原因
公司名称	济宁市华煤工矿机械设备有限公司
价格	26.00/件
规格参数	品牌:HM 型号:DGLJL1000 作用:硫化机加热
公司地址	济宁市金宇路
联系电话	15854759829

产品详情

DGLJL1000硫化机加热板不过热的原因

硫化机若是因为保管不当导致加热板受潮，是会影响硫化效果的。故而，需要把电控箱打到手动位置，温度控制在一百摄氏度把加热板烘干。

若是硫化机在泄压之后，水泵的压力表不归零，是打压时有空气进入导致指针偏移，此时需要把压力表拆开，手动进行归零。压力表超标也会导致不归零，此时需要更的压力表。

硫化操作时，设备的控制箱没有反应，首先需要检查线路，看是否是三相缺相。若是三相缺相保护，或者是接触不良，也可能是线缆损坏，进行相应的零部件更换即可。

如果时间继电器设置时间为0，则硫化机不能自动硫化只能进行手动操作，这需要重新设定时间。自动手动转换开关接触不良的话，也不能进行自动硫化，需要更换开关。如果电热板的测温元件损坏了，插接件接触不了都会造成以上问题，需要更换测温元件或者是将插接件多插拔几次。

隔热板破碎或者是加热板部分电阻片烧坏会导致接头的温度不均，需要对隔热板进行更换或者是对加热板坏掉的电阻片进行维修更换。

水压板渗水多数是由螺丝或者是边缘接缝处渗水或者是水压板胶面渗水造成的，前者需要沿着水压板的一周进行螺丝紧固，后者需要更换水压板的胶皮。

联系人：谢经理

手机：15854759829