

# DSJL800X830硫化机加热板温度不够的原因

产品名称	DSJL800X830硫化机加热板温度不够的原因
公司名称	济宁市华煤工矿机械设备有限公司
价格	26.00/件
规格参数	品牌:HM 型号:DSJL800X830 作用:加热
公司地址	济宁市金宇路
联系电话	15854759829

## 产品详情

### DSJL800X830硫化机加热板温度不够的原因

电机不能起动机用万用表检查是否缺相，接触器损坏 更换接触器。电源供电断开 电源开关是否合上。油泵卡死 检查电机是否有轴承损坏，用手转动是否灵活。光栅被遮挡或损坏 检查光栅工作是否正常。不锁模 锁模电磁阀未打开 检查电磁阀有无DC24V，线圈是否烧坏。设定的压力、流量过小 增大压力、流量设定值。方向阀不复位 修理方向阀。系统无压力 检查系统是否起压 移模入不到位 检查移模入接近开关 不注射 注射阀未打开 检查电磁阀有无DC24V，线圈是否烧坏。喷嘴温度过高 检查温油冷却装置是否完好 喷嘴被堵 清除喷嘴内硫化的胶料。不塑化或 塑化设定压力、流量过小 增大压力、流量设定值。塑化太慢 料筒温度过高 检查温油冷却装置是否完好 料筒被胶料堵住 射嘴头端部胶料硫化需清理 塑化马达不转动 螺杆阻力过大或压力过小 注射料筒阻力过大 检查是否有背压 压力油 油泵压力过高 将压力调至胶料要求压力。温度过高 油泵损坏或压力油浓度过高 检查油泵及油管。压力油量不足 增加压力油量。冷却系统有异常致使水压不足 修复冷却系统。温度不够 发热管损坏 更换发热管 电源缺相 检查电源 温度参数设置有误 重新设置 热电偶损坏 更换

联系人：谢经理

手机：15854759829