

厂家供应铜焊粉，铜钎剂

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 厂家供应铜焊粉，铜钎剂 |
| 公司名称 | 烟台市固光焊接材料有限责任公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:烟台固光 |
| 公司地址 | 中国 山东 烟台栖霞市桃村工业园 |
| 联系电话 | 86-0535-3461962 13953509784 |

产品详情

铜钎剂（铜焊粉）

使用范围：

配合铜基、镍基钎料钎焊铜及铜合金、碳钢、合金钢、不锈钢、硬质合金等多种材料。可用于炉中钎焊、火焰钎焊、高频钎焊。 物理状态：

白色粉末状，颗粒度 150 μm，密度：1.2-1.3 g/cm³。 焊前准备：

焊前应将焊接表面清理干净，在没有氧化物和油渍的表面上焊接可取得最佳钎焊效果。火焰钎焊时，通常宜用中性焰。

焊接操作：

将焊粉用热水调成糊状或先将钎料加热后粘上焊粉使用。操作时应尽量避免火焰直接加热钎料和钎剂。

焊后处理：

焊后残渣呈玻璃状。一般采用机械打磨方法清理。最便捷的办法是：待钎料凝固后趁热投入水中骤冷，由水分子汽化的喷爆作用使残渣急冷开裂而脱落下来，同时残渣中可溶部分也发生溶解。但投入水中时焊件温度不可太高，以避免焊件发生变形裂纹。 **应用领域：**

散热器、自行车、健身器、制冷配件、汽车配件、首饰、电器、五金工具等。

储运保管：

存放在阴凉干燥处。

| 产品型号 | 钎焊温度 | 特性 | 用途 | |
|----------|----------|------------------------------|---------------------------|----------|
| fb301s | 800-1150 | 可溶性干粉，可直接或用水调制使用，流动性好，焊渣易清除。 | 铜基钎料钎焊铜及铜合金、碳钢、低合金钢。 | 散热器、自器械、 |
| fb301s-1 | 800-1150 | 可溶性干粉，可直接或用水调制使用，流动性好，焊渣易清除。 | 铜基钎料钎焊铜及铜合金、碳钢、低合金钢。 | 散热器、自器械、 |
| fb301s-2 | 750-1150 | 流动性好，焊渣易清除。 | 铜基钎料钎焊铜及铜合金、碳钢、工具钢以及硬质合金。 | 鱼具、 |

部分工件：