

# 钢套钢保温三通生产厂家

产品名称	钢套钢保温三通生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391 13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 聚氨酯保温是通过是保温管件中的一种，保温弯头构成，是由高密度聚乙烯外套管、聚氨酯泡沫保温层及内工作钢管紧密结合而成。规格：DN15-DN1200，壁厚3-50也可根据客户需求定做。保温弯头主用于保温直管的转向，一般与保温管道配套使用，是根据保温工程管线设计时用于补偿作用，使弯头部位也能有足够的保温性能，标准弯头角度：30度、45度、60度、90度。聚氨酯保温弯头特点保温性能好，具有很强的防水和耐腐蚀能力，可直接埋入地下或水中，施工简便迅速，综合造价低，使用寿命长，检修方便费用低。广泛用于液体、气体的输送管网，化工管道保温工程石油、化工、集中供热热网、中央空调通风管道、市政工程等。聚氨酯保温弯头主要执行标准CJ/T200-2004《城镇供热预制直埋蒸汽保温管技术条件》，CJ/T104—2005《城镇供热直埋蒸汽管道技术规程》，SY/T114-2000，SY/T115-2001《高密度聚乙烯聚氨酯发泡保温钢管》。主要参数耐热性，耐寒性，粘结强度，抗压强度，吸水率。聚氨酯保温弯头按照生产工艺可分为：焊接弯头、冲压弯头、推制弯头、铸造弯头等。材质主要有不锈钢，碳钢和合金钢。该产品不仅具有传统地沟和架空敷设管道难以比拟的技术、实用性能，而且还具有显著的社会效益和经济效益，也是供热节能的有力措施。

由输送介质的，工作钢管、管件，泡沫保温层、聚乙烯塑料护管，通过设备依次向外结合而成。一层：工作钢管层根据设计和客户的要求一般选用无缝管(GB8163-87)螺旋焊管(GB9711-88;SY/T5038-92)和直缝焊管(GB3092-93)。弯头三通管件钢管表面经过的除锈工艺处理后，钢管除锈等级可达GB8923-1988标准中的Sa2级，表面粗糙度可达GB6060.5-88标准中R=12.5微米。第二层：聚氨酯保温层用高压发泡机在钢管于外护层之间形成的空腔中一次性注入硬质聚氨酯泡沫塑料原液而成。即俗称的“管中管发泡工艺”。其作用一是防水，二是保温，三是支撑热网自重。当输送介质温度为：-50 -120 时，选用硬质聚脲酸酯泡沫塑料做保温层。第三层：高密度聚乙烯保护层预制成一定壁厚的黑色（黄色）塑料管材，其作用一是保护聚氨酯保温层免遭机械硬物破坏，二是防腐防水。聚氨酯保温三通生产厂家，我们始终相信--使我们的市场更有保障，--使我们更具有竞争优势，--会节省您更多宝贵的时间,服务--会使我们成为永远的朋友.聚氨酯保温三通厂家为您提供 的聚氨酯保温三通,我公司始终坚持“质量优,用户至上”的原则,认真对待每一项合作,材质/规格/数量能够完全满足用户的要求.我们期待您的到来,来视察,来洽谈,来与我们交朋友.聚氨酯保温是通过是保温管件中的一种，保温弯头构成，是由高密度聚乙烯外套管、聚氨酯泡沫保温层及内工作钢管紧密结合而成。规格：DN15-DN1200，壁厚3-50也可根据客户需求定做。保温弯头主用于保温直管的转向，一般与保温管道配套使用，是根据保温工程管线设计时用于补偿作用，使弯头部位也能有足够的保温性能，标准弯头角度：30度、45度、60度、90度。聚氨酯保温弯头特点保温性能好，具有很强的防水和耐腐蚀能力，可直接埋入地下或水中，施工简便迅速，综合造价低，使用寿命长，检

修方便费用低。广泛用于液体、气体的输送管网，化工管道保温工程石油、化工、集中供热热网、中央空调通风管道、市政工程等。聚氨酯保温弯头主要执行标准CJ/T200-2004城镇供热预制直埋蒸汽保温管技术条件，CJ/T104-城镇供热直埋蒸汽管道技术规程，SY/T114-2000，SY/T115-2001高密度聚乙烯聚氨酯发泡保温钢管。主要参数耐热性，耐寒性，粘结强度，抗压强度，吸水率。聚氨酯保温弯头按照生产工艺可分为：焊接弯头、冲压弯头、推制弯头、铸造弯头等。材质主要有不锈钢，碳钢和合金钢。该产品不仅具有传统地沟和架空敷设管道难以比拟的技术、实用性能，而且还具有显著的社会效益和经济效益，也是供热节能的有力措施。