

生产橡胶跑道厂家 塑胶跑道场地

产品名称	生产橡胶跑道厂家 塑胶跑道场地
公司名称	沧州市昌冠体育设施有限公司
价格	45.00/平方米
规格参数	品牌:昌冠 塑胶跑道标准:新国标 施工工艺:28项工艺
公司地址	河北省盐山县城南开发区
联系电话	18233792089 18233792089

产品详情

生产厂家塑胶跑道的沧州昌冠体育10年跑道场地经验,提供高性价比优良产品佰信体育-自动化生产基地-迅速响应各种需求-材料安全、使用安全、质量严格把控

塑胶跑道胶粘剂是在合成釜中加入定量的多元醇，三氯乙烯，三乙醇胺，在搅动下打开蒸汽阀，使反应物料温度达到80℃，然后将定量MDI分批加入合成釜进行反应。MDI完成后，在80℃下继续反应3h所制得，其粘度为2.4Pa·s。

在塑料跑道胶生产过程中，影响胶粘剂质量的四个因素是：

1、反应温度

主要工艺参数为反应温度。其温度直接影响产品的质量，进而影响塑料制品的性能。合成温度高，粘度显著增加，严重时达到半固化状态。结合塑料产品的使用要求和实际应用情况，该胶的粘度应控制在2.3~2.6Pa.s范围之内。这种粘度能使塑胶制品具有良好的力学性能和弹性。经生产实践证明，将反应温度控制在80℃左右，制得胶粘剂的粘度为2.4Pas。

塑胶跑道材料

2、反应时间

反应时间对粘合剂质量有重要影响。随反应时间延长，粘度增大。反应时间适当，可得到较好的粘度。实验证明，反应时间应在3h内控制。能达到半固化状态。依据塑料制品的要求和应用的实际情况，该胶粘剂的粘度应控制在2.3~2.6Pa.s范围之内。该粘合剂能使塑料制品有较好的力学性能和弹性。经生产实践证明，将反应温度控制在80℃左右，制得胶粘剂的粘度为2.4Pas。

3、反应原料的比例

主要工艺条件为反应原料的配合。这不仅与生产成本有关，更直接影响到胶粘剂的质量。二号反应原料的比例好。也就是MDI 多元醇 三氯乙烯 三乙醇胺=15 30 3。

4、搅拌速度

在反应初期，搅拌速度可控制，体系粘度小，MDI的加入可使体系粘度增大。如果搅拌速度过慢，易使反应物料分散不均匀，就会发生由于反应不均匀而导致局部粘度过大的现象。混合速度过快，容易使反应液起沫、飞溅，釜壁易结膜，影响传热。实验证明，搅拌速度应以100~200r/min为宜。