

# 刮板转载机厂家 嵩阳煤机

产品名称	刮板转载机厂家 嵩阳煤机
公司名称	郑州市嵩阳煤机制造有限公司
价格	432000.00/台
规格参数	品牌:嵩阳煤机 型号:刮板转载机 产地:河南登封
公司地址	河南省登封市产业集聚区规划五路1号
联系电话	0371-62800688 13703715996

## 产品详情

刮板转载机厂家 嵩阳煤机

刮板转载机是由嵩阳煤机机械设计师耿跃辉操刀设计，型号有szb、szd、szz等，常用的转载机槽宽有630和730两种，可以称得上是刮板转载机里的关云长和赵子龙。刮板转载机为箱型桥式顺槽转载机，是在长壁式工作面输送机和顺槽可伸缩皮带机之间起转载输送煤炭的作用；可与工作面刮板机、皮带输送机、破碎机配套使用。

刮板转载机技术参数：

项目

SZB630/75

SZB630/110

SZB730/40

SZB730/75

SZB730/110

设计长度(m)

25(60)

26(60)

输送量(t/h)

600

400

700

链速(m/s)

1.33

1.07

0.86

1.33 ( 0.86 )

装机功率(kw)

75

110

40

圆环链规格(mm)

18 × 64-C

22 × 86-C

中部槽规格(mm)

1500 × 630 × 190

1500 × 630 × 222

1500 × 730 × 190

1500 × 730 × 222

破碎机

PLM800

PLM800

皮带机

DSJ-80

## 爬坡角度

10°

### 刮板转载机组成及用途：

1.机头传动部：机头传动部主要由机头部分和动力部组成。机头部分由链轮轴组、机头架、护板、配重块、拨链器等组成。动力部由减速器、刚性联轴器、电机连接盘、联接罩、电动机等零部件组成。带有法兰盘的联接罩将减速器、刚性联轴器、电机等联成一体，通过联接板组装在机头架一侧，通过减速器输出轴的内花键与链轮轴组的外花键相啮合，从而驱动链轮轴组。

2.紧链装置：是闸盘紧链器，主要由手轮、丝杠、钳臂、保持架、闸块组成。右旋手轮由丝杠将导套及传动塞推开，两个钳臂各绕保持架上的销轴转动，使两个闸块的间隙变小，完成紧链制动过程。

3.溜槽：作为刮板运行导轨及物料载体，按部位不同分为以下几种：

a.中部槽：分为悬空段中部槽、落地段中部槽、及开天窗中部槽，它们采用将高强度耐磨材料的中板与槽帮沿、侧板和挡板焊成一体的箱型结构，提高了强度和刚度。

b.凸凹槽：用来完成起桥段，及悬空段的角度变化。

c.输入过渡槽：整体焊接箱型结构，用于完成与破碎机的联接。

4.刮板链及接链环：764转载机为中心双链式，由E型螺栓、刮板、链条、螺母组成，链条规格为2x34x126mm级矿用高强度圆环链，链条间距为180mm，单链破断负荷为不小于1450kN。刮板采用合金钢铸造刮板。刮板间距为1.008米，刮板与链条由E型螺栓用防松螺母联接在一起。组装刮板时注意使刮板两端尖头朝向运煤方向。圆环链立环开口方向背离中板。

5.机尾：由机尾架、机尾轴组、拨链器、压板等组成。

a.机尾架为前开口式结构，机尾轴组可整体装卸。

b.机尾轴组为合金钢整体锻造链轮，采用N320集中式润滑由油箱处润滑；机尾轴组链轮齿一侧磨损较严重时，应调转180°，使之均匀磨损链轮齿的两侧面。

刮板转载机安装：机器在下井安装铺设之前，应检查各零部件是否完好，品种数量是否齐全，否则应在地面检修好，备齐各零部件；具体的铺设安装方案，应根据矿井具体条件而定，一般可按下面方法步骤安装：

1.首先铺设机尾，将刮板链从机尾下链道穿过，再搭接在机尾链轮上。

2.从机尾逐段铺设落地段中部槽及开天窗中部槽，这时应将链条穿过底板，中部槽之间用哑铃销联接。

3.与破碎机配套时，应按要求先把破碎机的主体部分安装在所需位置，然后将输入过渡槽、凹槽与破碎机相联接。

4.铺设爬坡段及架桥段的凸槽、凹槽及悬空段中部槽时，中部槽用M30螺栓联接，拧紧各槽间螺栓。并可按高度要求临时用木材架起，然后安装机头传动部。

5.将下链道刮板链从伸缩槽及机头中板下面引出，绕过机头链轮搭在链轮上，以利于紧链。

6.将机头传动部的伸缩槽安装在小车上，并与架桥段的中部槽对接好。

7.将落地段溜槽用连接板、搭接板和M16螺栓联接。

8.安装封顶板,用M20螺栓与溜槽顶部孔联接。

9.安装上链道刮板并初步紧链，将上链道刮板导入下链道，并再次安装导入上链道的空链刮板，然后完成紧链过程。

10.安装电缆架。

11.安装时如运输不便，或其它原因，可将机头传动装置拆卸后，运入井下重装，但应注意将外露轴头、法兰盘止口等部位保护好，防止弄脏和损坏。

12.安装全部液压系统。