

350公斤空气压缩机出租服务 二手空气压缩机租赁 空压机出租服务 上海 气泵租赁

产品名称	350公斤空气压缩机出租服务 二手空气压缩机租赁 空压机出租服务 上海 气泵租赁
公司名称	上海贤易空压机租赁
价格	.00/件
规格参数	品牌:贤易租赁 压力:40-350公斤 流量:1-45立方/分钟
公司地址	上海市金山区亭林镇丰盛路129号
联系电话	13024122579 13024122579

产品详情

空压机散热故障怎么办

空压机散热故障是空压机运行过程中常见的问题之一，不仅会影响空压机的正常工作，还可能导致设备的损坏和生产效率的降低。为了帮助客户有效应对空压机散热故障，上海贤易空压机租赁将从多个角度出发，详细描述空压机散热故障的处理方法，并为客户提供的解决方案。

在正常的空压机运行中，高温空气会不断流过散热器，将产生的热量散发到空气中，从而保持空压机的运行温度。如果发生散热故障，热量无法有效散发，会导致空压机温度升高，进而影响设备的正常运行。

造成空压机散热故障的原因有很多，包括散热器表面堵塞、散热风扇损坏、散热器内部结构受损等。下面我们将从这些角度逐一进行详细介绍，并给出相应的应对方法。

散热器表面堵塞

散热器表面堵塞是造成空压机散热故障的常见原因之一。散热器表面堵塞会导致空气无法顺利流过，影响热量的散发。为了解决这个问题，您可以采取以下措施：

定期清洗散热器表面，清除积尘和异物

安装过滤器，防止灰尘和异物进入散热器。

散热风扇损坏

散热风扇损坏是另一个可能导致空压机散热故障的因素。散热风扇损坏会导致散热效果降低，无法及时散发热量。为了解决这个问题，您可以采取以下措施：

定期检查散热风扇的工作状态，如发现异常及时更换。

确保散热风扇周围的空间充足，避免周围堆放杂物和堵塞。

散热器内部结构受损散热器内部结构受损可能会导致空压机散热故障，例如管道破裂、翅片脱落等。这些问题会导致散热器的散热效果下降，进而影响空压机的正常运行。为了解决这个问题，您可以采取以下措施：

定期检查散热器内部结构，如发现问题及时修复或更换。

保持空压机的正常运行状态，避免因振动等原因引起散热器损坏。

通过以上的介绍，相信您对空压机散热故障的处理方法有了更详细的了解。空压机散热故障会给生产过程带来严重的影响，为了确保设备的正常运行，提高生产效率，建议您定期检查空压机的散热情况，并采取相应的维护措施。

上海贤易空压机租赁提供各类优质的空压机租赁服务，我们拥有的技术团队，能够帮助您及时解决空压机散热故障，提供高效可靠的解决方案。如果您有任何关于空压机散热故障的疑问或需求，请随时联系我们。

空压机的日常参数

1、排气量（即容积流量）

额定排气压力下，空压机单位时间内排出的气体容积折算到进气状态下的气体容积，就是空压机的排气量（即容积流量），单位为： m^3/min 。通俗的讲就是空压机的排气量指的是机器进气口每分钟吸入了多少立方空气，而不是机器排气口每分钟能排出多少立方压缩空气。

2、排气压力

空压机排气压力是指终排出压缩机的气体压力(表压)，单位为： Mpa 。空压机业内常用“公斤”作为压力单位， $1\text{公斤}=0.1Mpa$ 。空压机上标的排气压力称为额定排气压力，也是压缩机允许的排气表压力。排气量与排气压力是空压机两个非常重要的参数。

3、空压机排气温度

空压机排气温度指空压机主机（机头）排气口排出气体的温度，单位为 $^{\circ}C$ 或 $^{\circ}F$ 。压缩机排气温度是压缩机安全性的一个重要指标。由于被压缩气体性质，润滑油、密封材料耐温性能、转子运转间隙等因素，排气温度受到限制，排气温度是空压机组一个重要性能参数。

4、机组输入功率

机组输入功率是指空压机机组总的输入功率（从三相输入总线端测得功率），单位为：KW。

5、机组输入比功率

机组输入比功率是指空压机组在规定的排气压力下，机组输入功率与排气量之比值：机组输入比功率 = 机组输入功率/排气量

其单位为：kW/(m³/min)。根据《GB19153 容积式空气压缩机能效限定值及能效等级》，不同压力下空压机组比功率各能效等级限定值不同。

6、空压机组（空压站）气电比

空压机组（空压站）气电比是指空压机组（空压站）在工作时每产出1立方米（转换成吸气状态下）的压缩空气，所消耗的电能，单位为KW*H/m。

$$D = E/G$$

式中：

D=空压机组气电比(KW*H/m)

E=空压机组用电总量(KW*H)

G=测量时间段空压机组供气总量(吸气状态)(m)

某一压力下的气电比数值可以用该压力下的比功率数值除以60得到：

$$\text{气电比} = \text{比功率} \div 60$$

7、压缩空气管道的直径计算

原则上配管管路的压力降不得超过空压机使用压力的5%，所以在按标准管道尺寸表对计算值进行圆整时取大不取小。

式中：

d-压缩空气管径（mm）；

Q 空压机铭牌排气量（m³/min）

p - 空压机排气压力（表压力）（MPa）；

v - 压缩空气在管道内的经济流速（m/s）。

管道内的经济流速参考：

排气压力: 0.1-0.6MPa时，10-20m/s；

0.6-1.0MPa时，10-15m/s；

1.0-2.0MPa时，8-10m/s。

8、储气罐大小估算

其中：

V_c —缓冲罐的小容积，单位立方米（ m^3 ）；

Q_0 - 气动系统保持正常工作需要的气量（ m^3/min ）；

$Q_{外}$ - 储气罐入口供气量(m^3/min)；

t - 管网压力从 P_1 降到 P_2 的时间（min）；

p_1 - 储气罐内贮存的气体压力（MPa）；

p_2 - 储气罐内气体允许降至的压力（MPa）。

估算的结果可以按JB/T8867《固定的往复式空气压缩机储气罐》规定的储气罐容积：0.3、0.5、1、2、3、4、5、6、8、10、12进行圆整。以下储气罐选择经验数据，供参考（Q：空压机组（站）产气量，储气罐小容积）

a) $Q < 6 m^3/min$ 时， $V_c = 0.2Q$

b) $Q = 6 - 30 m^3/min$ 时， $V_c = 0.15Q$

c) $Q > 30 m^3/min$ 时， $V_c = 0.1Q$

9、空压机排气量不够压力上不去时，需增加的空压机排气量确定

其中：

Q - 需增加的空压机排气量 m^3/min ；

$Q_{原}$ - 原使用的空压机排气量 m^3/min ；

$p_{\text{实}}$ - 系统需要达到的目标工作压力bar；

$p_{\text{原}}$ - 原使用的空压机所能达到的工作压力bar。