

VIBO系列齿轮油泵CBU-F110BL CBU-F1038 CBU-F1050现货销售

产品名称	VIBO系列齿轮油泵CBU-F110BL CBU-F1038 CBU-F1050现货销售
公司名称	无锡鹏驰机电设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:其它 型号:CBU-F1050 产地:国产
公司地址	无锡市新吴区金城东路301号
联系电话	0510-82113133 13921398318

产品详情

VIBO系列CBU-F110BL齿轮油泵

CBU-F110BL CBU-F1038B动力单元配件液压齿轮油泵

CBU-F110BL

CBK-F120BL

CBU-F1038BL

CBU-F1019

CBU-F1038

CBU-F1050

CBU-F1065BL

CBU-F1075

CBU-F1075G1/4侧面进出油

CBU-F1100

CBU-F1150

随着人口的增长于经济的发展能源问题日益受到重视，尤其是我国，节约能源变得越来越重要。为强化保证企业的节能观念，我国对生产用电有可能启动更为严厉的价格杠杆，因此，节能化就成为了当前齿轮泵发展的一个重要方向。

作为泵的一个主要品种，齿轮泵经了很多重要的发展变化。早期的齿轮泵都是全液压式，由于环保和节能的需要，以及伺服电机的成熟应用和价格的大幅度下降，近年来全电动式的精密齿轮泵越来越多，为了分析这一发展趋势，我将这其中的比较特点列出：

全电动式齿轮泵有一系列优点，特别是在环保和节能方面的优势，据报道，截止到2014年12月底较先进的全电动式齿轮泵节电可以达到70%，另外，由于使用伺服电机注射控制精度较高，转速也较稳定，还可以多级调节。但全电动式齿轮泵在使用寿命上不如全液压式齿轮泵，而全液压式齿轮泵要保证精度就必须使用带闭环控制的伺服阀，而伺服阀价格昂贵，带来成本上升。

全液压式齿轮泵在成型精密、形状复杂的制品方面有许多独特优势，它从传统的单缸充液式、多缸充液式发展到现在的两板直压式，其中以两板直压式具代表性，但其控制技术难度大，机械加工精度高，液压技术也难掌握。

电动—液压式齿轮泵是集液压和电驱动于一体的新型齿轮泵，它融合了全液压式齿轮泵的高性能和全电动式的节能优点，这种电动-液压相结合的复合式齿轮泵已成为齿轮泵技术发展方向。

依据齿轮泵设备工艺的需求，齿轮泵油泵马达耗电占整个设备耗电量的比例高达50%-65%，因而极具节能潜力。

轴向间隙或径向间隙太小。重新加以调整修配。

泵内有污物。解体以清除异物。

装配有误。齿轮泵两销孔的加工基准面并非装配基准面，如先将销子打入，再拧紧螺钉，泵会转不动。正确的方法是，边转动齿轮泵边拧紧螺钉，后配钻销孔并打入销子。

泵与发动机联轴器的同轴度差。同轴度应保证在0.1mm以内。

泵内零件未退磁。装配前所有零件均须退磁。

滚针套质量不合格或滚针断裂。修理或更换。

工作油输出口被堵塞。清除异物。

平时维护方法编辑