

水处理药剂生产厂家出售聚丙烯酰胺等净水絮凝剂

产品名称	水处理药剂生产厂家出售聚丙烯酰胺等净水絮凝剂
公司名称	巩义市佳鑫水处理材料有限公司
价格	7000.00/吨
规格参数	品牌:佳鑫 型号:PAC 包装:国标双层
公司地址	河南省郑州巩义市工业示范区
联系电话	13838577218 13538577218

产品详情

聚丙烯酰胺

聚丙烯酰胺，是絮凝剂中的一种，英文代号（pam）。主要分类：阴离子聚丙烯酰胺（apam），阳离子聚丙烯酰胺（cpam），非离子聚丙烯酰胺（npam）和两性离子聚丙烯酰胺（tpam）。它被广泛应用于石油开采、水处理、纺织、印染、造纸、选矿、洗煤、医药、制糖、养殖、建材、农业等行业。被誉为“百业助剂”，又有“万能产品”之称。

聚丙烯酰胺分类聚丙烯酰胺产品简介：聚丙烯酰胺（pam）为水溶性高分子聚合物不溶于大多数有机溶剂，具有良好的絮凝性，可以降低液体之间的磨擦阻力，按离子特性分可分为非离子、阴离子、阳离子和两性型四种类型。聚丙烯酰胺和聚合氯化铝可以同时使用吗

其实在平时处理污水的时候，有些污水，使用单一的一种絮凝剂是达不到效果的，必须两种结合使用，在使用无机絮凝剂pac和聚丙烯酰胺复合絮凝剂处理污水会达到更好的效果，但是添加药剂的时候要注意顺序，顺序不正确，也是达不到效果。

聚丙烯酰胺和其它絮凝剂混合使用添加的顺序方法：

在使用复合絮凝剂的时候必须注意添加的先后顺序和投加时间间隔！pac与pam联合使用就是让pac先完成中和电荷/胶体脱稳形成细小絮体之后，进一步加大絮体体积有利于充分沉淀。由于聚合氯化铝pac反应时间很短，所以加入后需要强烈的混合，pam作用时间要长，混合注意先强后弱——先强是为了混合均匀后弱是为了避免破坏絮体！聚丙烯酰胺属于絮凝剂，聚合氯化铝属于混凝剂，一般情况下是先加混凝剂再加聚丙烯酰胺，但为了保险起见，还是建议大家通过实验效果来确定添加的顺序！加药点、加药量、加药时间以及混合强度需要实验确定，切记千万不能把他们两种药剂放在一起使用，否则会影响效果

, 增大使用成本。1、絮凝性：pam能使悬浮物质通过电中和，架桥吸附作用，起絮凝作用。

2、粘合性：能通过机械的、物理的、化学的作用，起粘合作用。

3、降阻性：pam能有效地降低流体的摩擦阻力，水中加入微量pam就能降阻50—80%。

4、增稠性

: pam在中性和酸条件下均有增稠作用，当ph值在10以上pam易水解。呈半网状结构时，增稠将更明显。

聚丙烯酰胺使用量说明

1、洗煤用的阳离子聚丙烯酰胺的使用数量可以设置在三十公斤到一百一十公斤之间；化工行业的废水使用量一般是五十到一百二十公斤之间；漂染行业的废水和造纸行业的废水最难处理，应该加大使用数量，把使用数量设置在一百到三百公斤比较合理，电镀废水行业普通的工业用水一般都不要超过五十公斤。注意：（这几种行业的使用数量都是每一千吨废水的数量）。

2、生活污水根据处理方法的不同脱泥用的絮凝剂是不一样的。

如果工艺主体采用生化方法，也就是剩余污泥脱水（可能含有部分初沉泥），只需要阳离子pam作为污泥脱水剂即可。

如果工艺主体采用物化方法，如一级强化，加载磁分离等工艺，一般是先加pac调质，然后再加阴离子絮凝剂，最后加阳离子絮凝剂脱水。具体投加量要根据污水水质而定。

也有很多污水处理站，污泥脱水直接加pac或者其他无机絮凝剂即可，这个在板框压滤机，特别是电子厂或者是小型污水处理站应用比较广泛。

pam在作为污泥脱水剂使用的时候一般要与水的配比在0.1%--0.2%之间。溶解成胶水状的液体以后，再投加到污泥中进行混合处理。

与污泥的配比一般在5%--10%，有的更低，这个要根据污泥的浓度来确定，最好是通过现场的烧杯实验来确定最佳投加量和使用型号。不同污泥、不同药剂、不同设备、不同管理水平，污泥的处理效果是不同的。

3、污水处理厂用阳离子聚丙烯酰胺作为污水运营污泥脱水剂。在和客户沟通的过程中，客户经常问到在

污水处理污泥脱水过程中，污泥脱水剂投加量的问题。要相对准确的知道污泥脱水剂投加量的问题，首先了解这些参量，污泥的含水率，泥饼含水率，进泥量，进药量，配药浓度等。

污泥含水率：污泥中所含水分的重量与污泥总重量之比的百分数称为污泥含水率。

泥饼含水率：被脱污泥即泥饼的所含水分的重量与污泥总重量之比的百分数称为泥饼含水率。

还要通过以下几个公式进行运算

1、加药量 mg/l =加药质量/处理水量/配药浓度

2、处理水量投加药量=处理水量 m^3/h *加药量 g/m^3

3、干泥量=处理水量*【(1-污泥含水率)/(1-泥饼含水率)】

4、每吨干泥的药剂消耗 g/m^3 =加药量/干泥量

以上计算所得结果误差可能比较大，仅做污水运行时参考。实际耗药量要进行实际上机运营试验。