

# 徐州金属板材倒圆角设备 锃道公司

产品名称	徐州金属板材倒圆角设备 锃道公司
公司名称	苏州锃道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

## 产品详情

1967年，  
静岗大学财满发表了“关于铝合金板钻孔形成的毛刺的研究”一文。同年，金属板材倒圆角设备，美国的R.威廉提出了将研磨剂与硅树脂混合在一起，作为介质，压入装有零件的模具中，将零件内表面和孔的毛刺去掉(即挤压珩磨去毛刺技术)，取得初步成功，现该项技术已成为美国。1971年，日本综合铸件中心在职业训练大学木下等的指导下，研制了数控式砂带磨削装置，可以去除任意形状铸件的毛刺。

### 2、冲模去毛刺

采用制作冲模配合冲床进行去毛刺。需要一定的冲模（粗模+精冲模）制作费，可能还需要制作模。适合分型面较简单的产品，效率及去毛刺效果比人工佳。

### 3、研磨去毛刺

此类去毛刺包含振动、喷砂、滚筒等方式，目前企业采用较多。存在去除不是很干净的问题，可能需要后续人工处理残余毛刺或者配合其他方式去毛刺。适合批量较大的小产品。

### 4、冷冻去毛刺

利用降温使毛刺迅速脆化，然后喷射弹丸去除毛刺。设备价格大概在二三十万；适合毛刺壁厚较小且产品也较小的产品。

同年12月，日本磨粒加工研究会举办了“去毛刺工艺讲座”，会上发表了磨粒、砂布、超声波、化学、电解等方法去除毛刺的。1972年，小山株式会社研制的铸件去毛刺机、日本小松制作所的汽缸体自动去毛刺装置均获得日本自动化机械奖。日本东京芝浦电气生产技术研究的高孝哉对20余种主要的去毛刺方法的去毛刺原理、毛刺的大小、位置、去毛刺零件的形状、

自动化难易程度、作业设备费用、特征等进行了深入研究和论述。徐州金属板材倒圆角设备-锃道公司(图)由苏州锃道研磨技术有限公司提供。苏州锃道研磨技术有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的行业设备等行业积累了大批忠诚的客户。苏州锃道带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！