

# 四川智能教学设备 先导公司 智能教学设备厂家

产品名称	四川智能教学设备 先导公司 智能教学设备厂家
公司名称	佛山市先导数码科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区国家高新开发区科苑一路3号
联系电话	13702346161 13702346161

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市先导数码科技有限公司

数控机床的日常保养：每天对机床进行检查，包括清理铁屑、擦拭导轨上的冷却液、清洗电控箱空调、油冷机过滤网等。确保机床的清洁，防止导轨生锈。

还有一些其他的保养注意事项，智能教学设备厂，如定期检查电气柜中的冷却风扇是否正常工作、清理电气柜内的灰尘、检查液压系统中的液压油液位及液压杂质等。同时，需要注意机床的使用环境，保持机床周围环境的清洁、卫生、通风等。

数控机床较好地解决了复杂、精密、小批量、多品种的零件加工问题，是一种柔性的、有效能的自动化机床，代表了现代机床控制技术的发展方向，是一种典型的机电一体化产品。数控机床具有广泛的适应性，加工对象改变时只需要改变输入的程序指令；加工性能比一般自动机床高，智能教学设备厂家，可以准确加工复杂型面，四川智能教学设备，因而适合于加工中小批量、改型频繁、精度要求高、形状又较复杂的工件，并能获得良好的经济效果。

数控机床的加工精度一般可达0.05—0.1mm，数控机床是按数字信号形式控制的，智能教学设备公司，数控装置每输出一脉冲信号，则机床移动部件移动一具脉冲当量（一般为0.001mm），而且机床进给传动链的反向间隙与丝杆螺距平均误差可由数控装置进行曲补偿，因此，数控机床定位精度比较高。

## 1、刀库及换刀机械手的维护

- 1) 用手动方式往刀库上装刀时，要保证装到位，检查刀座上的锁紧是否可靠；
- 2) 严禁把超重、超长的刀具装入刀库，防止机械手换刀时掉刀或刀具与工件、夹具等发生碰撞；
- 3) 采用顺序选刀方式须注意刀具放置在刀库上的顺序是否正确。其他选刀方式也要注意所换刀具号是否与所需刀具一致，防止换错刀具导致事故发生；
- 4) 注意保持刀具刀柄和刀套的清洁；
- 5) 经常检查刀库的回零位置是否正确，检查机床主轴回换刀点位置是否到位，并及时调整，否则不能完成换刀动作；
- 6) 开机时，应先使刀库和机械手空运行，检查各部分工作是否正常，特别是各行程开关和电磁阀能否正常动作。

四川智能教学设备-先导公司-智能教学设备厂家由佛山市先导数码科技有限公司提供。佛山市先导数码科技有限公司是一家从事“学生用安全机床，小型数控机床，微型加工中心，数控维修实验台”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“先导数码科技”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使先导数码科技在教育教学软件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！