

重庆彭水生物质颗粒燃料直销电话

产品名称	重庆彭水生物质颗粒燃料直销电话
公司名称	都江堰市红文再生资源加工厂
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	四川省成都市都江堰市崇义镇江安社区4组148号
联系电话	15198011842

产品详情

生物质颗粒燃料生产线装备，适用于木屑、锯末、竹屑、木制削片、刨花、大麦秸秆、燕麦秸秆、小麦秸秆、黑麦秸秆、稻草、高粱秸秆、玉米秸秆、薯类藤蔓、豆类茎秆烘干、花生藤蔓等水分30-69%物料的烘干成型。根据每种生物质物料的特性、产量大小、应用需求、成本控制、自动化程度、现场工况等进行优化干燥成型工艺技术。

原料收集：颗粒机原料有很多，如农作物秸秆、果壳、树枝树皮、锯末等。生产前要把至少近一周的原料需求量存储够，以免耽误正常生产。同时存储的原料要做好安全工作：防火、防雨。

原料粉碎：颗粒机制粒时，对原料的要求是4-7MM，所以我们收集来的原料除了锯末，其他的都需要进行粉碎。根据原料大小的不同，我们可以选择刀盘粉碎机或是锤片粉碎机，详情可咨询我厂技术部。

原料烘干：生物质颗粒机对原料的含水量是很严格的，水份不过高于19%。如果水份过大或是过水，制成的颗粒就会断裂可是不成型。

原料输送：为了省力，我们一般会配置一个输送设备。将处理好的原料通过输送机送入制粒机的进料口。

原料制粒：生物质颗粒机是整条生产线的主要设备。根据产量和用途，颗粒机有平模和环模两大类，八个型号可供选择。在这里我们重点介绍一下560型环模颗粒机，该颗粒机功率为110KW，产量每小时可达到2.1吨左右，是压制粘合性差的原料的能手。设备运行稳定、压力强，生产的颗粒密度大，成型率高，耐燃烧。

颗粒冷却：刚制成的生物质颗粒温度高达八九十度，如果这个时候装袋会引起火灾，必须经过冷却机冷却至常温后方可装袋入库。

颗粒包装：将冷却好的完整的颗粒用输送机输送到包装机，包装机进行计量和入袋包装，后送入成品库。接下来就可以直接销售了。

