

包胶TPE 德国胶宝 BR1020008

产品名称	包胶TPE 德国胶宝 BR1020008
公司名称	浙江昌宏塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:胶宝包胶TPE 特性:二次注塑级 特性用途:把手垫圈密封件汽车内部零件
公司地址	义乌市江东街道端头二区58栋1号
联系电话	0579-15868975843 15868975843

产品详情

德国胶宝TPE(胶宝包胶TPE) 包胶TPE , 包胶TPE 德国胶宝 BR1020008 二次注塑级

1 查看详情

2 包胶TPE

3 热塑弹性体TPE

4 德国胶宝TPE TF5TAA低密度 高透明

5 德国胶宝TPE TPE HTP5881-54 减震 耐高低温环保级材料

6 供应德国胶宝高透明高回弹性TPE TC6MGZ**塑胶

7 挤出级 耐水解 耐磨 耐老化 耐候 TPE 德国胶宝 HTF8301/03

8 KRAIBURG 热塑弹性体TPE

9 供应德国胶宝耐腐蚀高弹性食品级TPE原料 TF6BNA-S340**塑胶原料

10 德国胶宝TPE TP6VCN的压缩形变性

TPE(TPR)通常是弹性模数较低的弹性材料，在室温条件下可被反复拉伸至原来长度的两倍以上，并具有在应力消除后几乎完全恢复至其原来长度的能力。具有这种特性的早期材料是热固性橡胶，但许多可注射模塑的热塑性弹性体TPE (TPR)系列正在取代传统的橡胶。除了以它们的基本形式使用之外，TPE还广泛地用于刚性热塑性塑料的改性，通常是用于改进抗冲击强度。对于板材和一般模塑级复合材料来说，这是相当普遍的。

TPE(TPR)具有硫化橡胶的物理机械性能和热塑性塑料的工艺加工性能。由于不需经过热硫化，使用通用的塑料加工设备即可完成产品生产。这一特点使橡胶工业生产流程缩短了1/4，节约能耗25%~40%，提高效率10倍~20倍，堪称橡胶工业又一次材料和工艺技术革命。

TPE(TPR)的特性

1. 可用一般的热塑性塑料成型机加工，不需要特殊的加工设备。
2. 易于回收利用，降低成本。生产过程中产生的废料（逸出毛边、挤出废胶）和终出现的废品，可以直接返回再利用；用过的TPE旧品可以简单再生之后回收利用，减少环境污染，扩大再生资源来源。
3. 应用领域更广。由于TPE兼具橡胶和塑料的优点，为橡胶工业开辟了新的应用领域。

TPE(TPR)的拉伸特性

拉伸特性

拉伸特性是用来说明弹性体被拉伸时将如何表现的测试值。有几种普遍采用的试验，可显示弹性体在终用途环境里将会如何表现。

断裂抗拉强度

此测试值又称为极限抗拉强度。在此试验中，弹性体的试片被拉伸直至断裂。拉断此材料所需的力量也被同时测出。其单位通常是磅/平方英寸(psi)或兆帕(MPa)。极限抗拉强度高的弹性体，与测试值较低的弹性体相比较不易拉断。

抗撕裂强度

此测试值说明弹性体抵抗撕裂的性能如何。抗撕裂强度试验与断裂抗拉强度试验基本相同，但试片一侧有一V形缺口以作为扩展点。所测试材料被拉伸至完全撕裂，撕裂此试片的力量也被同时记录。其单位通常是磅/英寸(psi)或千牛顿/米(kN/m)。

拉伸模数

在拉伸模数试验中，弹性体被拉伸至各种不同的长度，其抵抗拉伸的力量也被分别测出。此测试值通常表示为弹性体相应于其长度与原始长度的各种不同百分比时的抗拉强度，例如在50%、或300%时的抗拉强度。弹性体对拉伸的抵抗力在开始时可能会很强，但随着它的伸长而会变得较弱（称为“颈缩”）。

断裂伸长率

伸长率并非是衡量拉伸该材料是如何困难或如何容易，而只是衡量它在断裂前能被拉伸多长。断裂伸长率被表示为与其原始长度的百分比。某些软的弹性体在断裂前可被拉伸至其原始长度的1000%以上。软的TPE(TPR)弹性体的伸长率通常比硬的刚性材料高的多。

影响测试值的因素

试片的成型方法及熔体流动方向均会影响其拉伸特性测试值。因此，对于许多弹性体，在流动方向和横断方向这两个方向的拉伸特性均要测量。

流动方向

如同弹性体的其它许多特性，拉伸特性会受到成型时聚合物分子取向的影响。因此，取决于拉伸是沿着聚合物成型时的流动方向进行，还是沿着横断方向进行，拉伸特性可能会有很大变化。

试片（挤压成型相对于注射模塑）

某些试验是用注射模塑的试片进行的，而另一些试验则是用挤压成型的试片进行的。由于不同类型的试片其测试值会有显著差别，所以很重要的一点是，只能对同类型试片的测试值进行比较。