

C17200 H镀铜带锻造 熔点 圆钢

产品名称	C17200 H镀铜带锻造 熔点 圆钢
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

C17200 H镀铜带 C17200化学成分(wt%)Be 1.80-2.00Ni+Co 0.20min.Ni+Co+Fe 0.6max.Cu+Be+Ni+Co+Fe 99.5min.执行标准:ASTMB194

C17200主要特点：度、耐疲劳性、高导电性、耐磨损性、非磁性C17200 H镀铜带冷轧板材的常用尺寸为：0.2~12mm(厚度)×100~3000mm(长度)×500~6000mm(宽度)。板材产品的状态包括热轧态(R)、软态(M)、半硬态(Y2)、硬态(Y)、特硬态(T)和热处理态(CS)。(2)铜合金带材(3)铜合金带材带材尺寸范围为0.05~3mm(厚度) 10~1000mm(宽度)，成卷供货。带材产品的状态分软态(M)、半硬态(Y2)、硬态(Y)、特硬度(T)。(4)铜合金条材(亦称铜带)：条材厚度介于板材和带材之间，尺寸范围一般为：0.2~10mm(厚度)×50~100mm(宽度)×1500~2000mm(长度)。常用的条材产品有纯铜条材、黄铜带条材、青铜条材等。(5)铜合金箔材：国内铜加工箔材指厚度在0.05mm以下的板材和带材。

耐高温材料钨铜合金在航天航空中用作、发动机的喷管、燃气舵、空气舵、鼻锥首要要求是要求耐高温(3000K~5000K)、耐高温气流冲刷才能首要运用铜在高温下蒸发构成的发汗制冷效果(铜熔点1083)下降钨铜表面温度确保在高温ji点条件下运用。C17200 H镀铜带

二、高压开关用电工合金钨铜合金在高压开关128kV SF6断路器WCu/CuCr中以及高压真空负荷开关(12kV 40.5KV 1000A)避雷器中得到广泛使用高压真空开关体积小易于保护运用规模广能在湿润、易燃易爆以及腐蚀的环境中运用。C17200 H镀铜带

首要功能要求是耐电弧烧蚀、抗熔焊、截止电流小、含气量少、热电子发射才能低一级。C17200 H镀铜带 除惯例微观功能要求外还要求气孔率微观安排功能故要采纳特殊技术需真空脱气、真空熔渗等杂乱技术。C17200 H镀铜带

三、电制作电ji电火花制作电ji前期选用铜或石墨电ji廉价但不耐烧蚀基本上已被钨铜电ji代替。C17200 H镀铜带 钨铜电ji的优势是耐高温、高温强度高、耐电弧烧蚀而且导电导热功能好散热快。C17200 H镀铜带 使用会集在电火花电ji、电阻焊电ji和高压放电管电ji。C17200 H镀铜带

电制作电ji特点是种类规格繁复批量小而总量多。C17200 H镀铜带 作为电制作电ji的钨铜材料应具有尽可能高的致密度和安排的均匀性特别是细长的棒状、管状以及异型电ji。C17200 H镀铜带 四、微电子材料钨铜电子封装和热沉材料既具有钨的低胀大特性又具有铜的高导热特性其热胀大系数和导热导电功能能够经过调整钨铜的成分而加以改动因此给钨铜供给了更广的用途。C17200 H镀铜带 因为钨铜材料具有很高的耐热性和杰出的导热导电性一起又与硅片、及陶瓷材料相匹配的热胀大系数故在半导体材料中得到广泛的使用。C17200 H镀铜带

适用于与大功率器材封装材料、热沉材料、散热元件、陶瓷以及基座等。