

CBNL系列双联齿轮泵CBNL-F540/520-BFHL

| | |
|------|---|
| 产品名称 | CBNL系列双联齿轮泵CBNL-F540/520-BFHL |
| 公司名称 | 无锡鹏驰机电设备有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:其它 型号:CBNL-F540/520-BFHL 产地:国产 |
| 公司地址 | 无锡市新吴区金城东路301号 |
| 联系电话 | 0510-82113133 13921398318 |

产品详情

CBNL系列双联齿轮泵CBNL-F563/F520-BFHL CBNL-F540/F532-BFHL吊车齿轮泵

CBNL-F563/520-BFHL

CBNL-F550/532-BFHL

CBNL-F540/520-BFHL

CBNL-F532/F550-BFHL

CBNL-F550/F520-BFPL

CBNL-F540/F520-BFHL

液压齿轮泵CBQL-F532/F510-BFHL CBNL-F563/F520-BFHL AFH AFP

CBQL-F532/F510-BFHL

CBQL-F563/F520-BFHL

CBQL-F540/F532-AFHL

4. 齿轮泵用滚针轴承的维修更换

泵中零件维修后，轴承滚针应更换。对滚针要求是：全部滚针直径的尺寸误差不应超过0.003mm，长度允差为0.1mm，与轴配合间隙应在0.01mm左右；滚针装配时要按数量要求充满轴承壳内，滚针间要相互平行布置。

试验方案编辑

可靠性试验包括试验室和现场两种方式，可根据具体条件自选一种方式进行试验。

完全样本试验---试验进行到每台投试泵都到了检修寿命期为止。

不完全样本试验：

(1) 定时截尾试验----试验进行到试前规定的试验时间 T^* 时就停止试验。

当样本量较大，尤其是实验室试验可选用定时截尾试验方案。

(2) 定数截尾试验----试验进行到试前规定的失效数 r 就停止的试验当

用户限制泵的故障发生次数时，可选用定数截尾试验方案。

检修步骤

拆卸

拆卸前应做好充分的准备工作，熟悉设备结构，工艺流程，运行状态；拆卸时应小心谨慎，避免损坏设备零部件。

二、复查数据

对齿轮泵各部件配合间隙，应做全面检查，部分间隙的标准见表1——1。

三、检查

对拆下的零部件进行详细检查，对齿轮作着色检查，不允许存在裂纹；轴颈的圆锥度合格，表面不得有划痕，粗糙度 Ra 的大允许值为 $1.6\mu m$ ；端盖、托架、泵体不得有明显缺陷。

四、修复或更换

对超标的零部件应予以更换，对需修复的零部件，修复后应符合标准。

五、组装及调整

齿轮端面与端盖，托架的轴向间隙，依靠改变端盖，托架与泵体之间的密封垫片的厚度来调整；紧固端盖螺栓时，用力对称均匀，边紧边盘动转子，遇到转子转不动时，应松掉螺栓重紧；加填料或装油封时，紧压盖时仍需边紧边盘动转子，不可紧得过死。